



現場改善導入事例
物流DESIGN

[レーザー誘導方式無人フォークリフト
「プラッターオート」]

株式会社明治 九州工場さま

[リーチタイプバッテリーフォークリフト
「PLATTER」]

株式会社エヌ・ジー・エルさま

[リーチスタッカーMR4531-3]

吉田運送株式会社
本社・坂東コンテナターミナルさま

ゲンバの女子力特集

INNOVATION EXPO
展示会出展裏話

INTERVIEW
NEW PRODUCTS
NEWS
TOPICS

monogram

VOL.18 2024
SPRING

業界の最新事情をお伝えする物流マガジン [モノグラム]

Logisnext

現場改善 導入事例
物流DESIGN

DESIGN 1

レーザー誘導方式無人フォークリフト
「プラッターオート」



日本を代表する
総合食品メーカーの主力工場
株式会社明治 九州工場さま

DESIGN 2

リーチタイプバッテリーフォークリフト
「PLATTER」



地元密着型で
高度な3PLサービスを提供
株式会社エヌ・ジー・エルさま

DESIGN 3

リーチスタッカーMR4531-3



インランドデポを拠点に
コンテナ物流の未来を創る
吉田運送株式会社
本社・坂東コンテナターミナルさま



R&D NEWS

Research and Development News



リチウムイオンバッテリー
搭載リーチタイプ
フォークリフト

PLATTER



ALESISリチウムイオンバッテリー仕様に続き、
PLATTERリチウムイオンバッテリー仕様もラインアップ!*

*車種や商品のご提供方法など詳しくは担当営業までお問い合わせください。

バッテリーフォークリフトの主流である鉛蓄電池にはこんな課題が...

充電時間が長い

長時間連続稼働には
不向き

補水などの
メンテナンスが必要

リチウムイオンバッテリーで課題を解決!!

POINT 1

別置き急速充電器との
組み合わせで充電時間を短縮

別置き急速充電器を活用すれば充電時間を約1時間に短縮できる上、予備バッテリーへの交換作業による負担やタイムロスを減らします。

POINT 2

短時間補充充電により
長時間連続稼働に対応

休憩時間などの短時間の補充充電で連続稼働に対応できるため、繁忙期の急な作業追加などにも柔軟に対応できます。

POINT 3

メンテナンス不要で
コストと環境リスクを低減

精製水の補水作業などが不要でコストが低減でき、カドミウムや鉛などの環境負荷物質を使用しないため環境リスクも低減します。

バッテリーフォークリフトの作業効率UPと運用コスト・環境リスク低減を可能にする
リチウムイオンバッテリー搭載フォークリフトにご期待ください。

現場改善 導入事例
物流DESIGN

DESIGN1
日本を代表する総合食品メーカーの主力工場
株式会社明治 九州工場さま 03

DESIGN2
地元密着型で高度な3PLサービスを提供
株式会社エヌ・ジー・エルさま 07

DESIGN3
インランドデポを拠点にコンテナ物流の未来を創る
吉田運送株式会社
本社・坂東コンテナターミナルさま 09
ゲンバの女子力特集 11
INNOVATION EXPO 展示会出展裏話 13
TOPICS 15
我ら物流人 17
お疲れ解消ストレッチ 18

題字「monogram」について

monoはギリシア語で「1つの」という意味で、「monogram」とは、いくつかの文字を組み合わせて一体化した記号のこと。三菱ロジスネクストが持つさまざまな製品ブランドやソリューションで、お客さまに最適なご提案を行い、常に進化し続ける物流とともに私たちも進化し続けたいという想いを込めました。

表紙写真のモデルについて
ふるえ あやか
プロゴルファー 古江 彩佳
2019年にプロ入り後、2020年第51回デサントレディース東海クラシック、2021年・2022年の富士通レディースなどで優勝。2023年2月に三菱ロジスネクストとスポンサー契約を締結。





365日・24時間フル稼働の工場を 止めることなく新規導入 将来も見据えた省人化、高効率化へ好感触！

今回、パレット流動棚との連携に対応可能なレーザー誘導方式無人フォークリフトの導入に携わられた物流部の村田部長、保坂グループ長、小杉さまにお話を伺いました。

レーザー誘導方式無人フォークリフト
「プラッターオート」

DESIGN 1

日本を代表する
総合食品メーカーの主力工場



株式会社明治
九州工場さま
所在地 福岡県八女市鶴池広川林557-5

株式会社明治は、食品から医薬品までを製造販売する、日本でも稀有な総合食品メーカー「明治ホールディングス株式会社」のグループ会社。2011年、明治乳業と明治製菓の食品部門が統合して設立され、お菓子・アイスクリーム、食品・飲料、乳幼児用商品、スポーツ・健康・美容、流動食など多種多様な商品を製造販売している。このうち2002年に開設された九州工場は、牛乳やヨーグルトを製造するとともに九州地区全体への出荷拠点として稼働。株式会社明治の主力工場となっている。

棚の格納状況に応じた柔軟な運用が可能 九州工場に最適の無人フォークリフト

生産物流プロセス戦略本部 物流部部長 村田 信之さま	物流部 物流品質グループグループ長 ほさか さとし 保坂 賢さま	物流部 物流品質グループ こすぎ ともかず 小杉 友和さま
----------------------------------	---	--



当社の九州工場では、2021年9月にレーザー誘導方式無人フォークリフトを導入しました。現在は5台が365日・24時間フル稼働で、製品を生産ラインから保管用のラックへと運搬しています。

当社工場でも人員不足への対応が課題となつていきます。また、食品メーカーとして商品の安定供給のため、確かな物流を確保するという観点から、無人フォークリフトは大変有効ではないかと考えました。他社メーカーからも話を聞くなかで、三菱ロジスネクストさんは既存の工場に導入するという条件に適合する、レーザー誘導方式を提案してくれたことが決め手となりました。レーザー誘導方式であれば床面工事不要、工場の稼働を止めずに導入できます。さらに、棚の格納状況によって製品を保管する場所が変わりますので、作業量に応じた柔軟な運用が可能です。

今回の導入が実現できたのは、三菱ロジスネクストさんの無人フォークリフトは九州工場以外にも恵庭工場と京都工場稼働しています。これも信頼あつてこそといえるでしょう。今後、トラブル時の即応のために、現地のサービス体制をこれまで以上に強化していただけますと幸いです。そして現場の声を率直に伝えてまいりますので、さらなる製品の進化やサービスの向上につなげていただければと思います。

現在、三菱ロジスネクストさんの無人フォークリフトは九州工場以外にも恵庭工場と京都工場稼働しています。これも信頼あつてこそといえるでしょう。今後、トラブル時の即応のために、現地のサービス体制をこれまで以上に強化していただけますと幸いです。そして現場の声を率直に伝えてまいりますので、さらなる製品の進化やサービスの向上につなげていただければと思います。



subject 課題
ますます加速する人員不足。いかに安定的な物流を確保するか？

人員不足がますます加速することが確実なかで、いかに安定的な物流を確保するか。何としても解決しなければならない火急の課題でした。



solution 改善策
工場の条件に合う方法で自動化、効率化を促進したい

他メーカーの製品も比較し、AGFの導入を検討しました。条件は既存の工場に導入できること、棚の格納状況に応じてAGFの行先変更も可能であること、でした。



result 効果
24時間フル稼働ゆえの人員不足解消につながりました

レーザー誘導方式無人フォークリフトにより2つの大きな導入条件をクリア。省人化につながりました。特に夜間の人員不足を解消できたのが大きなメリットです。



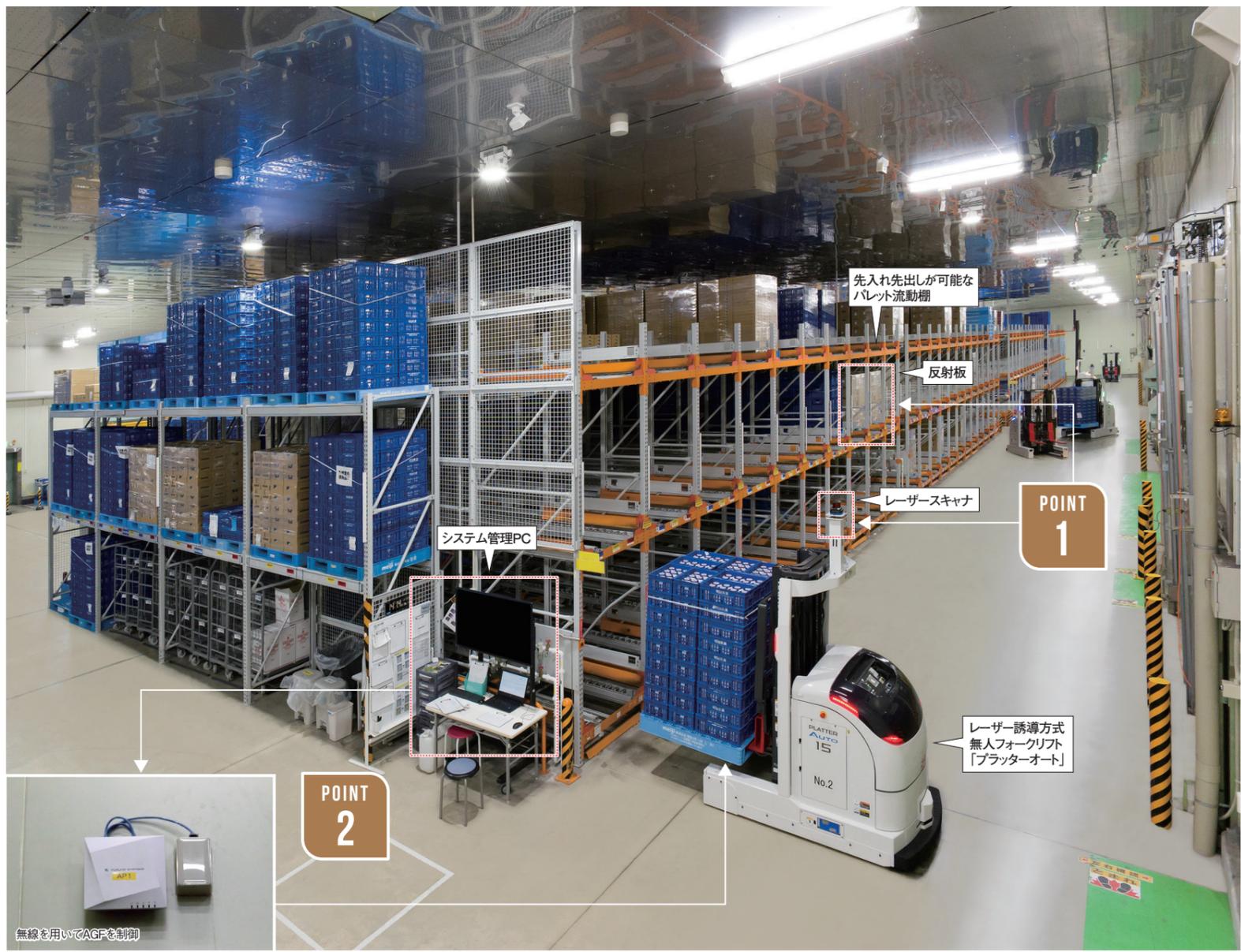
自動充電システムの採用により24時間稼働が可能!

バッテリー残量が少なくなるとAGFが自ら充電エリアに向かい給電を行います。そのためバッテリー交換などの作業が不要となり、24時間連続稼働が可能になります。



現場解説 レーザー誘導方式無人フォークリフト「プラッターオート」導入による24時間自動搬送システム

明治 九州工場さまで実際に稼働している5台のレーザー誘導方式無人フォークリフト「プラッターオート」による24時間自動搬送システムについてご紹介します。



① 生産ラインから流れてきた製品を荷受け



② 製品をパレット流動棚の指定位置へ搬送



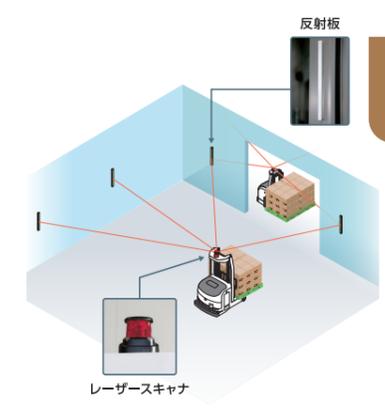
③ AGFにより仮置きされた製品は先入れ先出で次の工程へ



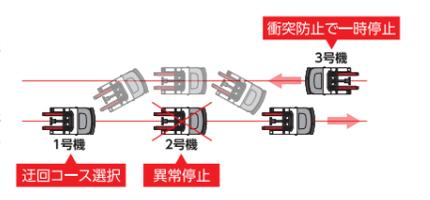
①～③を5台のAGF*により24時間対応

*AGF=Automated Guided Forklift

POINT 1 レーザー誘導方式の採用により既存の工場への導入を実現
レーザー誘導方式とは、車体上部のレーザーセンサーで反射板をスキャンし、車両の現在地を認識して走行するシステムです。必要な施工は反射板の設置のみで磁気棒埋没の床面工事が不要のため、工場の稼働を止めずに導入することができました。



POINT 2 運行制御技術「Route Optimizer」によりAGF5台の同時稼働を実現
「Route Optimizer」とは、運行管理端末に入力した複数の稼働指示に従い、レーザー誘導方式無人フォークリフトを複数台同時に稼働させる制御システムです。限られた空間で各AGFが自動で最適なルートを選択し作業の効率化を図れます。





オペレーター納得の使いやすさ！
小回りが利き優れた操作性にも高い評価

今回、20年以上に渡ってリーチタイプバッテリーフォークリフトを使用されている物流センターの
嶋崎センター長・石井センター長に、「PLATTER」を使い続ける理由についてお話を伺いました。

リーチタイプバッテリーフォークリフト
「PLATTER」

DESIGN 2

地元密着型で
高度な3PLサービスを提供



株式会社エヌ・ジー・エルさま
所在地 千葉県成田市吉岡1049-7
1999年12月に創業。株式会社根本運送グループとして、荷主に対し、倉庫の手配・商品保管・荷役・加工作業・データ管理・発送まで、物流業務全般の工程を担う「3PL（サードパーティ・ロジスティクス）」サービスを提供している。独自のITソリューションにより荷主のニーズに的確に応える体制を整備、本社センターに続いて、2011年には第2物流センターを開設。本社センターでは主に化粧品全般と地元お菓子メーカーの商品、第2物流センターでは地元企業の商品を中心に広く食品を扱っている。

現場責任者の永岡さまが証言！ ココに満足！



運転席では機器の配置が絶妙で、非常に操作がしやすいです。また荷役作業の際には「イチギメクン」が活躍。フォークが水平になったらレーザー光が照射されるので、高い位置でもフォークの高さの誤認による商品の破損が防げます。こうしたストレスの少ない環境は安全性の向上にもつながると思います。



営業担当
ロジスネクスト東京株式会社
千葉支社 鹿島支店 営業課 課長
みなとだいすけ
湊 大介



※エヌ・ジー・エルさまについてはP11の「ゲンバの女子力」でも取り上げさせていただいております。ぜひご覧ください。

自分の体と 一体化したような 使用感が魅力

お話を伺った方
次長 兼任
本社センター センター長
ときざき まさはる
嶋崎 雅春さま



PLATTERは デザインも かっこいいですね

お話を伺った方
次長 兼任
第2物流センター長
いしい たかひろ
石井 貴大さま



第2物流センターでは、最近導入した2台を含め9台の「PLATTER」が稼働しています。私も現場で作業していますが、マストの上げ下げやハンドルの操作などもスムーズですね。新しいモデルについては、自動補水装置「補水くん」が付いていて補水忘れを防げるので、そしてなにより車体デザインが気に入っています。デザインがいとやっぱりテンションも上がりますよ(笑)。
実際に現場で「PLATTER」は本当に評判がよく、その背景からオペレーター達の希望もあって、三菱ロジスネクストさんから新規にバッテリーフォークリフト「ALESSIS」も導入しました。今後、台数を増やすことも予定しています。
三菱ロジスネクストさんの担当者には、これまでさまざまなことでも何でも相談してきました。これからはぜひ色々なアドバイスをさせていただければありがたいです。

当社は設立時より、リーチタイプバッテリーフォークリフトは三菱ロジスネクストさんの「PLATTER」を使っています。使い慣れていることとありますが、新人を含め、どのオペレーターに聞いても使いやすいと評判。私自身も、体の一部、自分の手足のように動かせることを実感しています。
リーチタイプバッテリーフォークリフトは、本社センターでは6台がフル稼働。ハイマストで、移動棚の3段目、4段目に保管している商品の出し入れをしています。何よりもいいのは、倉庫スペースの狭い本社センターにおいて小回りの利くことです。限られた敷地面積で、特に夕方にトラックが数台入ってきたときには本当に手狭になってしまう。そういうときの積み込み作業もストレスなく行えるのが本当にありがたいです。
機種の入替えなど、三菱ロジスネクストさんとは間違いなく、今後も長期的・継続的なお付き合いをさせていただくことでしょうか。築き上げてきた信頼関係がさらに深まることを期待しています。



現場オペレーターの深谷さまが証言!

ココに満足!



いいね!

実際に操作をしていて、オペレーターの負担軽減について配慮されていることがよくわかります。例えばキャビンが前後にスライド。最も前にあるときは視界が開けて安全な走行につながりますし、後方にあるときはスプレッダーの状態が確認しやすく、高い場所のコンテナの積み下ろしがとてもしやすいです。コンテナを下ろすときの衝撃を和らげるソフトランディング機能が付いているのもいいですね。



キャビンが前後に移動することで最適視界を確保

営業担当

北関東TCM株式会社
佐野営業所 所長

しげや なおひさ
深谷 尚久



グレードアップしたリーチスタッカー!!
“内陸の港”の機能を守る
優れた積付能力と充実の安全装備

昨年、2台目のリーチスタッカーを新規導入された佐々木部長に、使用感や作業性能についてお話を伺いました。

リーチスタッカーMR4531-3

DESIGN 3

インランドデポを拠点に
コンテナ物流の未来を創る



吉田運送株式会社
本社・坂東コンテナターミナルさま
所在地 茨城県坂東市半谷224-15

1973年に創業。現在、インランドデポ※1運営で大きな注目を浴びている。2008年にコンテナラウンドユース事業※2を開始し、2017年に佐野市所有の「佐野インランドポート」の指定管理者となる。東京湾・横浜港への渋滞回避、CO₂削減、ドライバー不足などの課題解決に期待が寄せられている。



※コンテナ内に製品を保管する「コンテナ預かりサービス」、コンテナのオフィスなどへの利活用を提案する「アンドコンテナプラス」も展開。

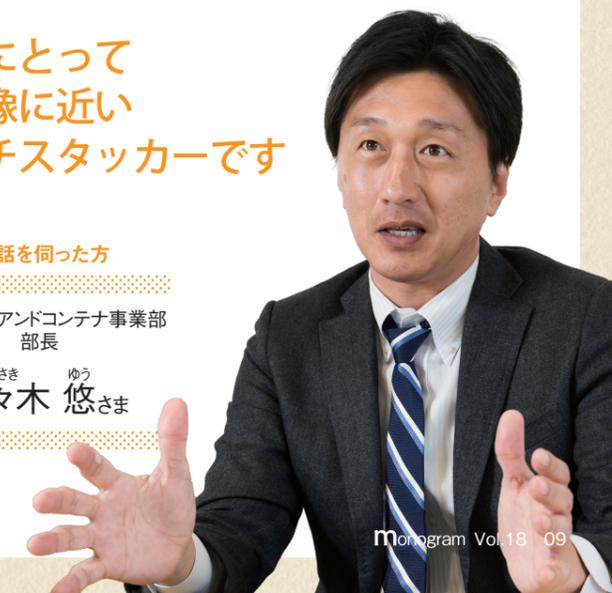
※1 インランドデポ=国際海上輸送で用いられる海上コンテナの保管や積み替えを行う内陸のコンテナヤード
※2 コンテナラウンドユース事業=輸入で使用したコンテナをコンテナヤードに返却せずに一時保管。輸出とのマッチングを回り継続使用する事業

当社にとって理想に近いリーチスタッカーです

お話を伺った方

輸送部兼アンドコンテナ事業部
部長

ささき ゆう
佐々木 悠さま



当社は2008年にコンテナラウンドユース事業をスタートさせました。リーチスタッカーは大型の輸送用コンテナを積み下ろしするハイパワースペシャル搬送車両です。2018年の「坂東コンテナターミナル」開設を機に1台目を導入。これまでは空コンテナのみを取り扱っていましたが、リーチスタッカーの導入で、実入りコンテナの取り扱いも可能になりました。そして2022年9月に2台目を導入。新規導入したのは、ターミナルの敷地が広がったこと、需要の高まりに備えて、佐野、坂東に続く第3のインランドデポ開設を視野に入れ、2台のうち1台をそこで活用することを考えたからです。

現在、リーチスタッカーを製造している国内のメーカーは三菱ロジスネクストさんだけなんです。もともとアフターサービスのことなども考え

海外製は視野に入れていなかったですし、先に「佐野インランドポート」で導入されていてオペレーターからも高評価でしたので、ここでも迷うことなく三菱ロジスネクスト製に決めました。

新しいタイプのリーチスタッカーで特に優れているのは安全性だと思います。例えば「リフトインターロック」によって、スプレッダー4カ所すべてのツイストロックが完全にロックされているときのみコンテナの吊り上げが可能。「ツイストインターロック」では、コンテナを完全に下ろした状態で初めてツイストロックが解除されます。また、尿素SCRシステムによって排出ガスに含まれる窒素酸化物を大幅に低減することも聞いていますが、これはSDGsへの貢献を掲げる当社にとっても大きなポイントです。

三菱ロジスネクストさんのサービスマンは定期的に点検にきてくれますし、先を見越して「そろそろタイヤを変えましょうか」などの確なアドバイスをくれます。リーチスタッカーとともに、私たちに安心して頼りになる存在です。





No.21 滋賀県
京都府

日本通運株式会社

経験をもっと積んで 人に教える立場になりたい!

滋賀支店 甲賀事業所
フォークリフトオペレーター なかしま ゆき
中島 由葵さん

2年前にフォークリフトの運転資格を取りオペレーターになりました。今は1日中フォークリフトに乗って仕事をしています。最初は苦手だったトラックへの積み込みがうまくできた時は本当に嬉しかったですね。荷台の上にドライバーさんがいたりするので、常に周囲を意識しながら作業をしています。実は上司から勧められて「全国フォークリフト運転競技大

会」にも参加しました。競技種目は運転・点検・学科の3種目。仕事以外の時間はかなり勉強したので準優勝できた時は嬉しかったです。今後もフォークリフトの経験と知識をもっと身に付けて人に教える立場になりたい。フォークリフト作業に男女の壁はないので、物流現場で働く女性が増えたら嬉しいです!



フォークリフトの次は トラックドライバー・コンテストに 挑戦したい!

舞鶴支店 綾部物流センター
フォークリフトオペレーター ふくむら ひおり
福村 妃央璃さん

車の運転が大好きで、カッコいい仕事に就きたくてトラックドライバーになるために物流業界に入りました。同じ物流業界で働く知人から「トラックに乗るなら自分で荷物の積み下ろしもできた方がよい」と言われ、入社後すぐにフォークリフトの運転資格を取得。男性社員より身長が低くフォークリフトから見える視界が違うので、自分なりに工夫して安全確認をしています。狭い通路でも手足のように動いてくれるフォークリフト作業はとても楽しい!「全国フォークリフト運転競技大会」にも参加し、大会前の研修では朝から運転・点検競技の練習、練習後は夜中3時まで学科試験の勉強をしていました。結果、無事に入賞!次はトラックドライバー・コンテストにも挑戦したいです。



特集

ゼンバの 女子力

No.20 千葉県

株式会社エヌ・ジー・エル

フォークリフトの仕事は 楽しくて、離れられない!



本社センター
フォークリフトオペレーター もり なおえ
森 尚江さん

前職の倉庫ではピッキング作業を主に担当していましたが、同じ現場で活躍しているフォークリフトオペレーターを見て「カッコいい!」と思い、今の会社に転職してフォークリフトオペレーターになりました。今は荷物の入出庫と在庫管理、トラックからの積み下ろし作業を担当しています。狭い現場でも小回りが利くリーチフォークリフトはホントに助かりますね。最初はフォークリフトの運転に慣れず、空き時間に簡易S字コースを作って先輩に教えてもらいながら何度も練

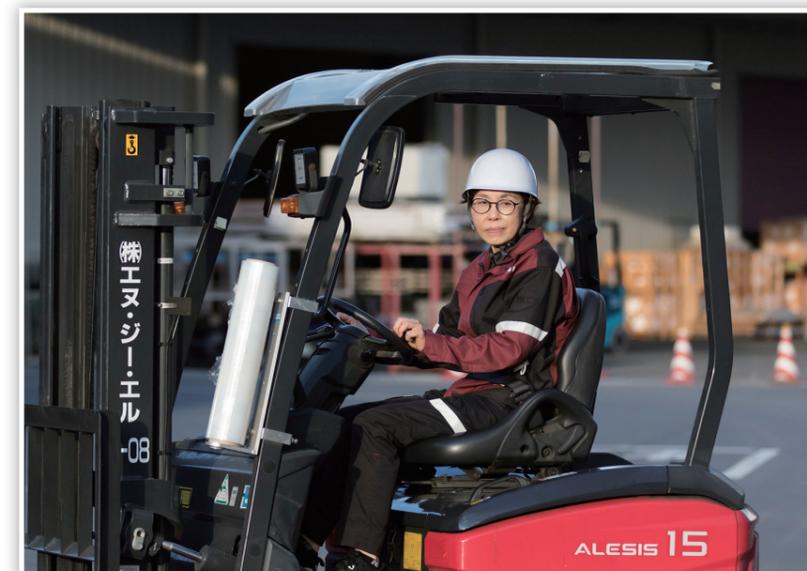
習しました。フォークリフトに乗り始めてから仕事の幅が広がりました。仕事は楽しくて条件も良くて、もう離れられない(笑)!現場の女性オペレーターは私1人だけです。もっと増えてくれたら心強いな。



第2物流センター
製造課 係長 きうち けいこ
木内 恵子さん

主な業務は製造ラインの管理ですがフォークリフトにも乗ります。入社して12年間ずっと製造職でしたが、作業に必要な荷物の出し入れは自分たちでやったほうが効率が良いと思い、会社に志願してフォークリフトの運転資格を取りました。以前は毎日のように乗っていたのですが、今は週に数回程なので、高い棚の荷卸しは少し緊張します(笑)。業務をする上で期日までに決まった量の製造ができた時や、問題なくスムーズに作業が進んだ時にやりがいを感じますね。管理職になって周囲を見回ることが多くなり、環境を整えるためにも靴箱やロッカーなどの共有スペースの掃除を心掛けています。女性でもいろんなことができるのでどんどんチャレンジしてほしいですね。

作業効率を考えて フォークリフトに乗ることを志願



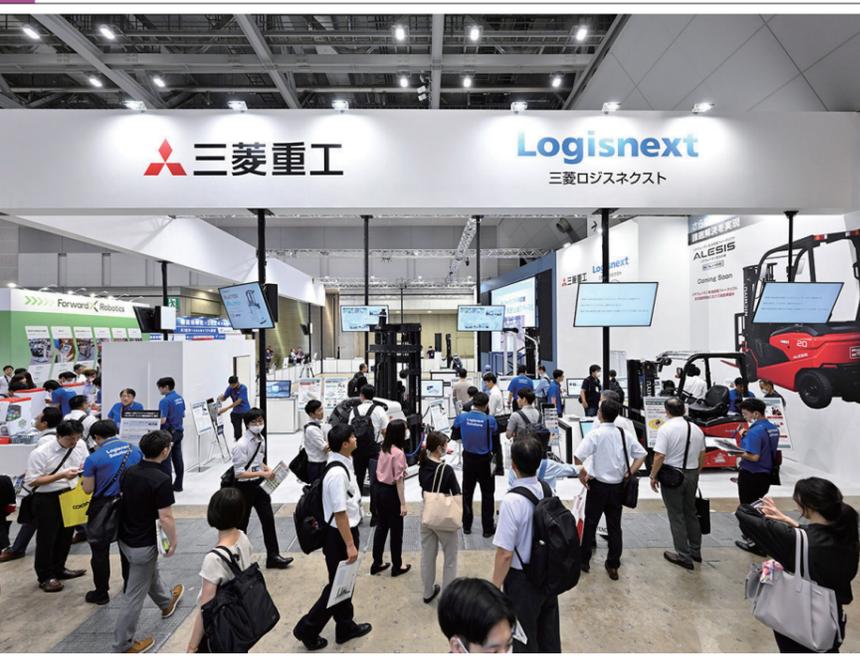
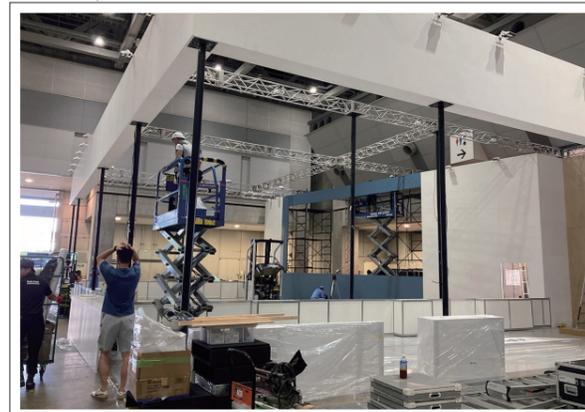
INNOVATION EXPO ブース施工・運営裏話



SCENE 2 リチウムイオンバッテリー搭載ALEISISの実機展示は諸事情により断念…。代わりに、等身大の大きさをポスターを掲示しました!遠くから見てもインパクトがあります!



SCENE 1 ブースの施工は会期2日前の朝から始まります。お昼過ぎにはブースの基本部分が完成!



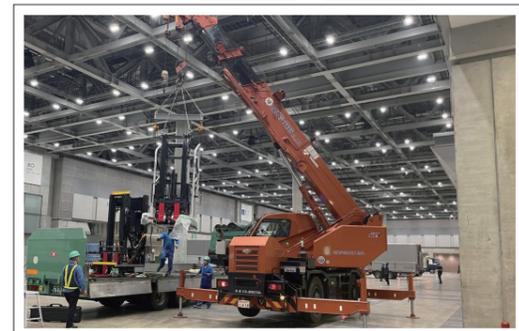
MOVIE
当日のプレゼンテーションはこちら

QRコード:

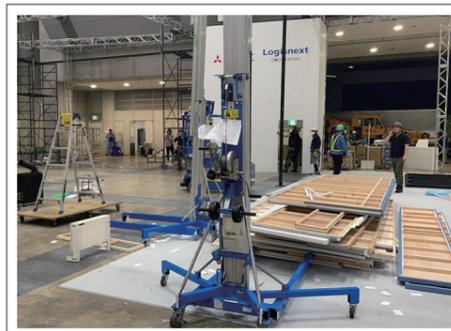
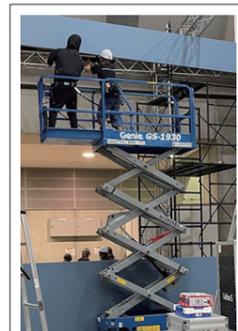
QRコード:

CLICK >

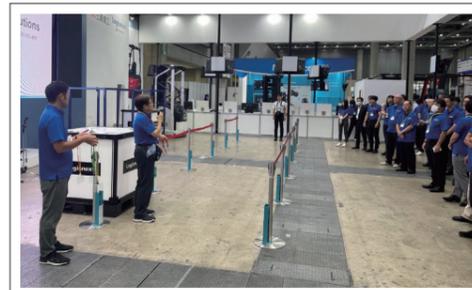
SCENE 4 天候にも恵まれ、INNOVATION EXPOは連日大盛況!三菱重工・三菱ロジスネクストブースには3日間で約1万人ものお客さまにご来場いただきました!



SCENE 7 最後に展示車両をラフテレーンクレーンでトラックに積み込んで撤収完了です。お疲れ様でした!



SCENE 6 閉幕後は息をつく間もなく撤収作業開始。一生懸命に準備した大きなステージも気づけば跡形もなくなりました。



SCENE 3 当日はスタッフ全員での朝礼から始まります。準備バッチリ気合いも十分!いよいよお客さまが来場されます!



SCENE 5 「ΣSynX(シグマシンクス)」を搭載した開発中の新型無人フォークリフト「AGF-X」「DECCO」の無人物流オペレーションを初めて実演。多くのお客さまの注目を集めました!

紹介映像制作裏話 ①

新型門型タイヤ式クレーン F-ZEROタイプRTG

撮影協力:株式会社上組 コンテナターミナルPC-18営業所さま



SCENE 1 F-ZEROタイプRTGは近くで見ると上部が見えない程の大きさ!クレーンを支えるタイヤも大きく、迫力がありました。



MOVIE
F-ZEROタイプRTG
紹介映像はこちら



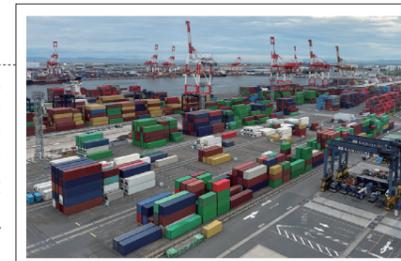
CLICK >

SCENE 2 特殊搬送車両リーチスタッカーの作業風景も撮影。作業の妨げにならないよう、お客さまの指示に従い、決められたスペースから安全に配慮して撮影を行いました。



SCENE 3

ガントリークレーンにも上って港湾の全体像を撮影。コンテナがあんなに小さく見えるなんて…!最大限安全に配慮して撮影を実施。上組さまご協力ありがとうございました。



展示会 出展裏話

2023年9月13日(水)~15日(金)の3日間、東京ビッグサイトにて開催された「国際物流総合展2023 第3回 INNOVATION EXPO」に三菱重工と共同で出展しました。

会期中に放映した製品紹介映像の撮影風景や、ブース設営から撤去の様子を大公開!大盛況に終わったINNOVATION EXPOの裏側を、さまざまな工夫とあわせてご紹介します。



オンラインショールームにて出展アーカイブ公開!

CLICK >



紹介映像制作裏話 ③

ALEISIS専用サポートオプション S-Assist



SCENE 1

ALEISISに乗り込むシーンでは、レール上の台車にカメラマンを乗せて、ゆっくりと近づきながら撮影。きれいにすっと乗り込むため入念にリハーサルを行いました。



SCENE 2

通常のALEISISでの坂道発進の撮影。坂道停止アシストがないため、ブレーキに踏みかえる時に車体がずり下がりすぎないように入念に操作手順を確認しました。



MOVIE
S-Assist
紹介映像はこちら



CLICK >

紹介映像制作裏話 ②

安全支援装備 OmniEye®+回生ブレーキ制御

SCENE 1

進行方向に人を検知すると光と音で警告し、回生ブレーキが作動するため、検知範囲内に撮影スタッフが入れないようにし、安全に充分注意しながら撮影しました。



MOVIE
OmniEye®×回生ブレーキ制御
紹介映像はこちら



CLICK >

SCENE 2

突然人が飛び出てきても瞬時に検知し、すぐさま減速。作業中に起こりうるシチュエーションにドキッとしないのはいいのですが、このシーンに安全に注意して撮影したのでご安心ください。

TOPIC 3

小学生を対象に工場見学を実施

滋賀県 近江八幡市立沖島小学校、京都府 同志社小学校の児童の皆さんを対象に三菱ロジスネクストの工場見学を実施しました。当日は会社概要の説明や工場見学、質疑応答を通して、児童の皆さんに当社への理解を深めていただきました。

今後も、このような地域貢献・次世代育成の取り組みを積極的に推進し、社会と共にある三菱ロジスネクストを目指していきます。

滋賀県 近江八幡市立沖島小学校

2023年12月12日(火)に、社会科学習の一環で訪問いただいた滋賀県 近江八幡市立沖島小学校の児童3名を対象に、三菱ロジスネクスト滋賀工場で工場見学を実施しました。

フォークリフトを組み立てる工場の見学や、児童の皆さんに実際に大型フォークリフトの運転席に座っていただき記念撮影を行いました。児童の皆さんからは「とても迫力があり、勉強になった。」「実物のフォークリフトに触れることができ嬉しかった。」などの感想をいただきました。

京都府 同志社小学校

2024年1月26日(金)に、京都府 同志社小学校の児童90名を対象に、三菱ロジスネクスト本社・京都工場での工場見学を実施しました。

工場見学終盤では、実際に車両が動くデモンストレーションを実施し、児童の皆さんに大好評でした。質疑応答では当社の間野社長も参加し、児童の皆さんの質問に笑顔でお答えいただきました。後日、「職場のあたたかな雰囲気が伝わってきた」という嬉しいお言葉もいただきました。



沖島小学校児童の滋賀工場施設見学の様子



同志社小学校児童の京都工場内での実機デモンストレーション見学の様子

TOPIC 4

「物流ソリューションフェア2024 in 横浜」を開催しました

2024年2月8日(木)、9日(金)の2日間にわたり、三菱重工 横浜製作所内Yokohama Hardtech Hub (YHH)にて4年ぶりに「物流ソリューションフェア2024 in 横浜」を開催しました。同施設内の「自動ピッキングソリューション」実演に加え、国際物流総合展2023で好評いただきました「ΣSynX(シグマシンクス)」が搭載された開発中の新型次世代インテリジェント無人フォークリフト「AGF-X」および次世代コンセプト無人フォークリフト「DECCO」のデモンストレーションを特別に実演。多くのお客さまの注目を集めました。他にも、物流・マテハン製品や各種安全装備の展示や、外部講師を招いたソリューションセミナーを実施し、約160社330名のお客さまにご来場いただきました。



TOPIC 1

「ALESIS」リチウムイオンバッテリー仕様車を受注開始

カーボンニュートラル実現に向けたフォークリフトの電動化推進に向けて、カウンターバランスタイプバッテリーフォークリフト「ALESIS」に、新たに1.0~2.5t車リチウムイオンバッテリー仕様をラインアップに加え、2023年12月1日より受注を開始しました。*

近年、お客さまからカーボンニュートラルの実現に向けたCO2排出削減への要望が高まっています。リチウムイオンバッテリー仕様のALESISは、急速充電により充電時間を大幅に短縮することができ、従来はエンジン車が採用されてきた長時間稼働を求められる現場にも活躍の幅を広げます。

本仕様のALESISは、三菱ロジスネクスト国内販売会社を通じ、よりお客さまに導入いただきやすいレンタル契約にて提供いたします。詳細はお近くの三菱ロジスネクスト販売店にお問い合わせください。

*3.0~3.5t車については後日ご案内予定。



「PLATTER」リチウムイオンバッテリー仕様車についてはP01をご参照ください。

TOPIC 2

キリングroupさまから「自動ピッキングソリューション」を初受注

三菱重工と三菱ロジスネクストは、三菱重工が研究開発を進める「ΣSynX(シグマシンクス)※1」によって飲料倉庫のピッキング作業を自動化・知能化する自動ピッキングソリューションを、キリングroupのキリンビバレッジ株式会社さまならびにキリングgroupロジスティクス株式会社さまから受注しました。キリングgroupロジスティクス東日本支社湘南支店が管轄する海老名物流センターさまに導入後、2024年12月より本格稼働を開始する予定です。

この自動ピッキングソリューションは、AGF※2(無人フォークリフト)、AGV※3(無人搬送車)、パレタイザーを活用して作業を自動化する国内初のソリューションです。これまで作業者自身が効率化を考えながら行っていたピッキング作業を、三菱重工groupの独自開発の最適化

エンジンや統合制御システムによって、複数のAGF、AGV、パレタイザーを連携させて搬送・ピッキング回数を削減、ピッキング工程の最適化とスループット(処理能力)向上を実現しています。

三菱重工groupとキリングgroupさまは飲料倉庫への自動ピッキングソリューションの導入を目的に、2022年11月より共同実証を開始。三菱重工の実証施設「LogiQ X Lab(ロジックス・ラボ)」において、自動ピッキングシステムの運用プロセスが確立でき、物流現場への実効性が検証されたことから今回の受注に至りました。今後は、自動ピッキングソリューションのさらなる進化に向けた検証を続けるとともに、働き方改革関連法により生じる2024年問題の課題解決に共に取り組んでいきます。

※1 ΣSynX(シグマシンクス)
さまざまな機械システムを同調・協調させる三菱重工の標準プラットフォームであり、機械システムの知能化により最適運用を実現するデジタル・テクノロジーを集約したものです。

※2 AGF
Automated Guided Forklift

※3 AGV
Automated Guided Vehicle

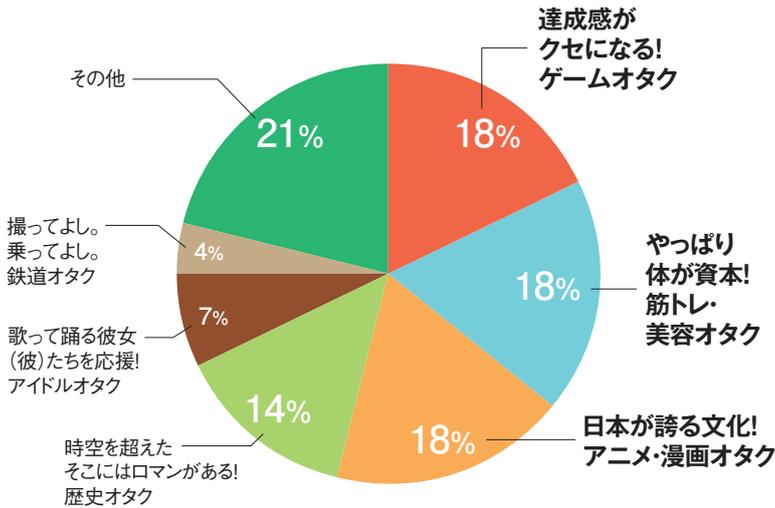


LogiQ X Labでの共同実証



キリングgroupロジスティクス東日本支社湘南支店 海老名物流センターさま外観

「何歳になっても好きなものは好き!」 愛が溢れる回答多数! これさえあれば仕事の モチベーションアップ…!?



今、解き明かされる!これが我ら
物流人の実態だ!!

我ら物流人

物流人の実態を解き明かす
オモシロ誌上アンケート!

前号のアンケート結果から浮かび上がった
我ら物流人の実態をご紹介します。
この結果を見てみなさんはどう思われるのか、
それもまた、興味津々!

自由回答から

思わず共感する意見や 人生が変わった!?回答も。

<愛が溢れた回答>

- 最近のものは分かりませんが、自分が幼少期に見たものは今でもグッズなどがあるとチェックします。(アニメ・漫画オタク)
- 歴史小説を好んで読みます。(歴史オタク)
- 近鉄最高!(鉄道オタク)

<その他の回答からPICK UP>

- いくつになっても車バカ!ノーマルでは乗れない病。(車イジリオタク)
- 生きがいです。(BUMP OF CHICKENオタク)
- 道場で師範をしており後輩が六段・七段となってくれるのが楽しみ。(武道オタク)

<人生が変わった!?回答>

- 共通のゲームでの交流がきっかけでお付き合いして4年目。たかがゲーム、されどゲーム!人生を変える!(ゲームオタク)

読者アンケートのご意見・ご感想を受けて

ご意見ありがとうございます。
引き続きより現場に役立つ記事作成に努めてまいります。

- <次号以降の特集についてのご意見>
- 自動搬送機特集
 - アタッチメントの紹介
 - 高額車両
 - 農業ユーザーの声
 - 特殊重機の紹介
 - 燃費を抑える裏技特集



次回のアンケートテーマは…

聞かせて! 物流人のあなたがよく食べるお昼ごはんは?

物流人のお昼休憩の楽しみ。あなたの元気の源を教えてください。ちょっと変わったアンケートですが、息抜きにご協力ください。アンケートはQRコード、または下記リンクよりご回答いただけます。



CLICK

アンケートフォーム

<https://forms.office.com/r/fJ9tv9d5mW?origin=lprLink>

アンケートに
お答えいただいた方に

**ALESIS / ERSIS
プルバックカー &
Logisnext オリジナル
6面パズルが当たる!**

締切:2024年6月末日



抽選で
30名様に
当たる!

monogram「我ら物流人」アンケートに多くのご回答いただき、ありがとうございました。今後もさまざまな切り口のアンケートを通じて、物流人の実態にオモシロ・オカシク迫っていきます。結果に影響するのはあなたの回答!誌面を盛り上げるためにも、プレゼントをゲットするためにも、ぜひ回答をお寄せください。たくさんのご意見・ご要望も併せてお待ちしております。

2024年3月吉日 「monogram」編集部一同

武闘派

トレーナーに教わる!

お疲れ解消 ストレッチ



反対側も
やってみましょう!



step 1 イスに浅く腰掛け、足を腰幅ほどに開きます。背筋はしっかりと伸ばしましょう。

step 2 右足を前に伸ばし、つま先は上に向けます。

step 3 上体を無理のない程度にゆっくりと前に傾けます。両手は右膝に置き、身体を支えましょう。

腰に負担をかけないように胸を張り、背筋をしっかりと伸ばしながら、少しずつ体重をかけましょう。



講師 広瀬 賢 Hirose Satoshi

ピラティストレーナー
日本国際テコンドー協会公認指導員

大阪府を拠点に活動するパーソナルトレーナー。医療施設・フィットネスジムでの経験をもとに、プロ選手の指導から一般の方のダイエット・身体のケアまでを担当。第28回全日本テコンドー選手権大会マッギ50kg級第3位。著書に、「疲れやすい」、「痩せにくい」そんなカラダとは、明日からさようなら!! 寝る前にできるたった10個のケアワーク(2016年、Kindle版)ほか。



本日もKYT 日和 解答例 問題点は見つかりましたか?

バランスを崩してフォークリフトが転倒し、ラックにぶつかった

- 防止対策例
- ① 走行する際は、基本走行姿勢で走行しましょう。
 - ② 急旋回は行わないようにしましょう。

ゼロ災害を目指して安全作業を心がけよう！



問題

どんな危険がひそんでいますか？

ラックの荷を取り終え、マストを高くあげたまま旋回しようとしています。

危険のポイント

- ・マストを高くあげたまま旋回しようとしている
- ・急旋回している

解答例は18ページをご覧ください→

■製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

1t以上のフォークリフトの運転は
**1t 技能講習
修了証
が必要です!**

- ・最大荷重の1t以上のフォークリフトの場合「フォークリフト運転技能講習」を修了した方に限りは、
- ・最大荷重の1t未満のフォークリフトの場合「フォークリフト運転技能講習」を修了、または事業主の行う「特別教育」を受講した方を対象とします。
- ・詳細は担当販売店にお問い合わせください。

Logisnext

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688

www.logisnext.com

販売店