

現場改善 導入事例 物流DESIGN

DESIGN 1 レーザー誘導方式無人フォークリフト 「プラッターオート



DESIGN 2

カウンタータイプバッテリーフォークリフト 「ALESIS (アレシス) | カウンタータイプエンジンフォークリフト 「ERSIS(エルシス) |



東京応化工業株式会社 流通センターさま

DESIGN 3 防錆仕様 大型フォークリフト FD160S-6



浅川組運輸株式会社 和歌山支店さま



R&D NEWS

Research and Development News

PLATTER Auto

プラッターオートSタイプ





Onogram contents

現場改善 導入事例 物流DESIGN

DESIGN1

ライフラインに欠かせない鉄管継手を製造 株式会社リケン CKJV 継手工場さま 03

ナノテクノロジーを支える化学薬品を国内外に出荷 東京応化工業株式会社 流通センターさま

DESIGN3

和歌山港を拠点に港運事業や物流サービスを提供

は川組運輸株式会社 和歌山支店さま	11
OPICS	13
はら物流人	15
5疲れ解消ストレッチ	16
INE UP 物流製品機器ラインアップ	17

表紙写真のモデルについて 国際物流総合展2025 第4回 INNOVATION EXPO







デモンストレーションオペレーター 「ABOW さん

題字「monogram」について

monoはギリシア語で「1つの |という意味で、 "monogram"とは、いくつかの文字を組み合わせて一 体化した記号のこと。三菱ロジスネクストが持つさまざ まな製品ブランドやソリューションで、お客さまに最適 なご提案を行い、常に変化し続ける物流とともに私た ちも進化し続けたいという想いを込めました。

三菱ロジスネクストが培った技術と実績を結集 これまで諦めていた有人フォークリフト作業の自動化を実現

フォークリフトとAGV※1/AGF※2の両分野で培っ た技術と実績を活かし、そこに三菱重工のデジタル イノベーションブランドである「ΣSynX」の要素技術 を活用し、製品化を前提として開発した三菱ロジス ネクストの自動化技術「SynfoX」。その革新技術を 搭載した新型自動フォークリフト「プラッターオートS タイプ」。近い将来の製品化に向け、現在開発が進 行中です。新たな効率化と可能性をもたらす唯一 無二の技術が物流の未来を切り拓きます。

- *1 AGV=Automated Guided Vehicle
- *2 AGF=Automated Guided Forklift

PERFORMANCE 作業効率

床IPL*・棚IPL機能を搭載

- オペレーターが床や棚にラフに置いたパレットの傾きをSタ イプが検出し荷取りすることが可能。
- 直置きされた荷物への二段積みが可能となり、有人フォー クリフトと同様の荷役作業を実現。
- 固定ラック・移動ラック・ネステナーへの荷積み・荷降ろし 作業の自動化が可能。



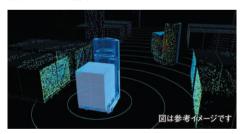




※IPL=Imprecise Pallet Location (不正確なパレットの位置)

SLAM誘導方式の採用

Sタイプ自身が倉庫内の作業環境をマッピングして認識。導入 前のガイド位置やレイアウト変更が不要となり、より容易に既存 倉庫への導入が可能。



安全性 SAFETY

最新のJIS規格に対応した安全設計

最新のJIS規格D6802に国内メーカーとして唯一準拠した安全 設計を実現。

有人/無人モード切り替えが可能

トラブル復旧や緊急時に有人フォークリフトとして一時的に利用 することが可能。





を実現 才

その経緯について、坂取締役、中村副工場長、塚本課長、光野課長に伺いました。 搬送作業の自動化構想から約5年。数々の課題を乗り越え、 ザー誘導方式無人フォー クリフト9台が導入されました。

送作業 者がも に専念できる環境に

レーザー誘導方式無人フォークリフト 「プラッターオート」

DESIGN

ライフラインに欠かせない 鉄管継手を製造



株式会社リケンCKJV 継手工場さま

所在地 富山県高岡市守護町2-12-1

株式会社リケンCKJVは、株式会社リケンと シーケー金属株式会社が2011年に設立し た合弁会社。両社が長年培ってきた技術力と 生産力を結集し、水道、ガスなどの配管に使 用される鉄管継手を製造し、日本トップクラス の生産量を誇っている。設計・開発から鋳造 加工、検査、出荷まで全工程を自社で行い、 環境に配慮し、高品質で施工性に優れた製品 は、公共事業にも多数採用されている。



式無人フォークリフト(AGF※)を9台導入 力のもと、加工・検査工場内にレーザー誘導方

し、省人化と作業効率の大幅な向上が実現し

に従事するため改善策を模索。さらに社長から

も「ものづくりの会社である以上、ものづくりに

間を割いていま

した。より付加価値の高い業務

との給排を加工・検査スタッフが担い、多くの時

AGFの導入前は、原料や加工後の継手な

*AGF=Automated Guided Forklift

います。この度、三菱ロジスネクストさんのご協のインフラに使用される鉄管継手を製造して

9台のAGFで省人化・ 高効率化を実現!

取締役 継手工場長 兼開発部門長 坂 秀樹さま

継手工場 副工場長

^{なかむら} ひろき 中村 広輝さま



についても細かく相談を重ねました。 導入に計画を変更。建設段階から通路幅など AGFの走行に適さなかったため、新工場への 人予定でしたが、レイアウトや床面の凸凹が 可能性を探り始めました。

複数の車両を検討する中で、三菱ロジスネク

さんは初回の相談時から前向きに根気強

当初は旧工場へ導

実用化されていることを知り、当社でも導入の の過程で、海外ではすでに自動搬送システムが 言葉をいただき、さまざまな選択肢を検討。 までは本来の製造の楽しさを感じにくい」との 専念できる環境にしなければばらない。このま

で進捗状況を共有し、検証、改善を繰り返しな で、置き場所の形状も多様です。一つひとつの課 から進めることができま しているため、専用のフォークが必要となりま また、当社ではオリジナルの搬送容器を使用 加えて搬送先が非常に多く、 ー寧に対応してもらえ、毎月の打ち合わせ 動線が複

成功したのは、入念な準備を重ねてきたからだ なレイアウト変更が容易な点もメリットでした。 AGF導入後、操業初日から垂直立ち上げに さらに、三菱ロジスネクスト 誘導方式で床面工事が不要で、将来的 さんのAGFは



搬送作業の自動化で、 加工・検査に専念できる

いました。ものづくりに打 ち込み、技術者として力 を発揮し、やりがいを感じ られる環境にするために



も、搬送にかかる労力の低減が必要でした。



搬送ルートや 給排のタイミングを緻密に設計



するため、サイクルタイムも短縮しました。容器のピックアップに失 敗した時は、リトライ機能で自動対応できるようにしました。



省人化と 大幅な効率化を実現

境が整い、さらなる品質向



上、生産性向上への期待が高まっています。









のは嬉しい驚きでした。荷役・搬送作業の効率 実現し、加工・検査に専念できる環境が整った るだろうと考えていたのですが、導入と同時に

ろうと夜間稼働を想定していました。しかし、

空容器を所定の置き場に集約するのですが

上回っています。毎日業務の最後に

GFに置き換えても日中の対応は難しいだ



草島 すぐる

営業担当 ョム県総代理店 三田産機株式会社 営業グループ



動回収させようと考えています。これからも三 し、空容器を自

が5・7mと高層で 確に一定速度の決まった手順で作業が 業員の感覚

ムの短縮で防止しています。

容器を見つけられない場合はAGFが一度後退

ことがあったためです。リトライ機能を搭載し、

して再アプローチすることで、チョコ停すること

給排が間に合わず:

置がずれ、AGFが容器を認識できなくなる

搬送で搬送容器をラックに仮置きする際に位

また、試運転の際にチョコ停※が発生する スがありました。加工から検査への工程間

作業効率、安全性も大幅に向上。

品質検査課課長 光野 純二さま

継手工場 加工課課長 つかもと しんや 塚本 真矢さま



高齢化するオペレーターの 負担を減らしたい

労働力不足により今後オ むと考えられます。円滑な 業務のために、身体的な 負担を軽減しながら安全 性と作業性を高めること が必要でした。



オプションを積極的に導入

最新の車両に加え、コスト をかけても良いものがあれ ば導入したいとオプション を検討。グッドランニングシ ステム、S-Assistをはじめ、 多彩な機能・装備を導入 しました。



オペレーターの負担が低減し、 安全性、作業性が向上

腰に負担のかかる路面から の振動や衝撃が吸収され 荷物の落下や破損を防ぎ、 金属缶がぶつかりあう嫌な 音もほとんどしないため、走 行時・作業時の安全性 快適性が向上しました。





カウンタータイプバッテリーフォークリフト 「ALESIS (アレシス)」 カウンタータイプエンジンフォークリフト 「ERSIS (エルシス)」

DESIGN 2

ナノテクノロジーを支える 化学薬品を国内外に出荷



東京応化工業株式会社 流通センターさま

所在地 神奈川県海老名市上郷4-1-1

東京応化工業(株)は2025年10月に創立 85年を迎える。半導体やディスプレイ製造に 不可欠なフォトレジスト(感光性樹脂)と高純 度化学薬品を開発、製造、販売し、半導体用 のフォトレジストではトップクラスのシェアを誇 る。世界最高レベルの微細加工技術と高純 度化技術を活かし、情報端末、クラウドセンシ ング&IoT、グリーンエネルギー、ライフサイエン スなどの分野で豊かな未来の実現に貢献。 流通センターでは工場と連携し、品質を保持 しながら製品を安全に保管、適正に在庫管 理を行い、国内外に出荷している。

導入事例映像はこちらから



Monogram Vol.21 07

CLICK 🔊

グッドランニングシステム(オプション)

振動と衝撃を吸収し、ガタツキ音を低減します。オ ペレーターへの負担を軽減することで安全性が向



段差・悪路走行時に荷物やオペレーターに伝わる

安全性が増しているのを感じます。

吸収してくれるので、荷物の落下や破損も防げ グッドランニングシステムにより、「長時間乗っ ていても腰に負担がかからない」と好評です レシスが活躍していますが、現場のオペレ 重量のある荷物を積んだ状態での走行は路 、エルシス、ア から「このフォ 金属缶のぶつかりあう嫌な音もほとんど ‐ライ」といったかけ声がよく聞こえる レシスのどちらにも搭載した 小回りがきき、視界が良 いのですが、振動や衝撃を クリフトいいね!」という

作性の良いものがあれば作業性も向上すると レットの形状にマッチするアタッチメントなど操 三菱ロジスネクストさんからは、それらのニー

まで説明していただいたので安心して導入でき

屋外作業にエルシス、倉庫内作業を中心に

オプションの提案があり、

仕様や効果など隅々

ズを汲み取ったうえでしっかり対応する車両や

さんのフォー たっても、引き続き三菱ロジスネクストさ そのため、車両更新時期に伴う入れ替えにあ フル発生時も迅速に対応していただけました。 、ラインナップが豊富で、 ォークリフトは非常に使い勝手が良ます。そのなかで三菱ロジスネクスト では複数のフ メンテナンスや

分離が難しいため、視認性のアップやアラ

した。また、敷地内は完全な歩車

の高齢化が進み、負担の低

ける必要性がある時代になって

65歳以上になっても働き したのが、高齢化対応です

その際にご相談

た製品をはじめ、流通センター

内には保税蔵置

輸出梱包も扱っています。

る荷物はさまざまで、原材料やガラス瓶に入っ 機能など安全面の強化も重要です。扱ってい どのような課題があったのか、

、センター

長の水野さまにお話を伺いま

車両更新時期を迎え、車両の追加導入とあわせて

不を見

据えた

高齢

•

「将来を見据えた新しいオプション装備を積極的に提案してほしい」というご要望がありま

流通センター センター長 みずの としお 水野 俊夫さま

作業性が向上

お話を伺った方

現場改善 導入事例 物流DESIGN

フォークリフトオペレーターの 鈴木さまが証言!

フォークポジショナー(アタッチメント)

運転席からレバー操作で荷物やパレットの形状に合わせて フォークの幅を開閉でき便利です。フォークポジショナーの レバー位置は他のレバーから1本分空けてセッティングされ



ティルトインジケーター(オプション)

赤いバーを目盛りの0に合わせるとフォークが水平になりま す。運転席からでも一目でティルトの角度が分かるので安 心して作業ができます。



前方ガラス(オプション)

前方にワイパー付きガラスを装備し、雨天時の屋外作業も



ドライブレコーダー(販売会社取り付けオプション)

前後左右360度全周囲録画でき、万が一事故が起こった ときの原因究明や再発防止に役立ちます。



ロジスネクスト東京株式会社 湘南支店 営業課 主任













S-Assist (ALESIS専用サポートオプション)

速度キープアシスト

加速または減速中に軽くアクセルを踏 み込んだ状態にすることで、その時点



坂道停止アシスト

とで車両が一時停止。ベダル踏み替え時



坂道発進時に軽くブレーキを踏み込むこ にずり下がらず安全に再発進できます。



さんの「さすがだな」と思 それらの機能を活か 入して評価が高 技能講習会 、他工場で 、改めて気

ることで流通部門が抱える課題の改善に努め

今後も三菱ロジスネクストさんには

のニーズや仕様に応じた提案を積

など多彩な機能や装備が安全性と作業性 ^。コンテナへの荷物の搬入出には さまざまな形状の荷物やパ を防止する坂道停止アシスト ジを使用しているので

10 Monogram Vol.21 Monogram Vol.21 09



フォークリフトオペレーターの

此上さまが証言!

業ができます。











防錆仕様 大型フォークリフト FD160S-6

DESIGN 3

和歌山港を拠点に港運事業や 物流サービスを提供

三菱ロジスネクストとは初めてのお付き合いになり

重量物の荷役・搬送を目的に、大型フォ

クリフトFD

608-6を導入されました

対策です。三菱ロジスネクストさんの車両は使

したことがなかったのですが、国内港湾にお

-のシェアが

導入にあたって重視したのは、安全性と防錆

FD160S-6を南近畿T

CMさんに相談

様な貨物に対応できるように16トン車の 車では能力不足を感じることがあり、より

導入の決め手について今吉課長と宗和さまにお話を伺いま



浅川組運輸株式会社 和歌山支店さま

所在地 和歌山県和歌山市西浜1660-489

和歌山県下津港を拠点に、港湾運送・港湾 荷役・通関・船舶代理業務から、陸上貨物 運送・倉庫保管・梱包まで一貫した物流サー ビスを提供する浅川組運輸株式会社。創業 100年を超える歴史の中で培った信頼と 加工技術や港湾業務のノウハウを活かし、 国内外の物流を支えている。その中で和歌 山支店港湾課では、コンテナ貨物、原塩 原木、スクラップなどの貨物を取り扱い、船内 への荷積み・荷降ろしを担っている。

大型フォークリフトは死角が多く、特に後方は目視ができな

いエリアが多いのですが、「グッドビューア」があるので安 心です。フロント、サイド、リヤに取り付けられたカメラの映 像がリアルタイムにモニターに映し出され、映像がきれい なので小さいものでもはっきり確認できます。運転席からの 見晴らしも良く、キャビン内が広いので圧迫感もありません し、エアコンが装備されているので快適に安全に荷役作



営業担当 南近畿TCM株式会社 営業部 課長



ステンレス化の防錆対策は

三菱ロジスネクストさんだけ!

で、長期使用ができるのではと期待しています。 落ちた塩が、雨が降ると塩分の高い水たまりと 箇所をステンレス化し、防錆塗装と二重の対策 メテンレス化する提案をしてくださったんです。 けが|緒になって、防錆塗装に加え、車体の|部を なってタイヤが跳ね上げるため、車両下部から を取り扱っているため、車両に付着して路面に 防錆対策については、隣の自社セ ドステップ回りや運転席の足元など可能な まうのが悩みで た。それに対し -ドで原塩

ただけるので満足しています 南近畿TCMさんは当社の要望に真摯に応え い配置で効率良く作業ができます。 きるように、わがままを言って吊り具をつ も申し分なく、荷役レバー し、納入後も頻繁に訪問してい した。三菱ロジスネクストさ も操作しや 船内作業

も視界が広く、エアコン付きなので快適です。

モニターで確認でき、衝突の心配なく作業がで

キャビンはピラーで視界が遮られるの

付けなかったのですが、今回はグッド

たのは、グッドビューア。車両の周囲360度を

いるので後方視界が良好です。特に気に入っ

たですね。カウンター

トの角が落とされ

で試乗させてもらい、非常に目視がしやすかっ

した。実際に南港支店

う実績と安全性、特に視界が優れてい

お話を伺った方 和歌山支店 港湾課 宗和 拓真さま

お話を伺った方 和歌山支店 港湾課課長 いまよし ゆうき 今吉 裕紀さま

Monogram Vol.21

安全性の充実度は

想像以上でした

ますが、以前に使用していた他社製の15.搬送などに大型フォークリフトを使用し

-を使用してい

コンテナの積み降ろしやグラブバケッ

三菱ロジスネクストの"いま"が見えてくる TOPICS

TOPIC 4

「国際物流総合展2025 第4回 INNOVATION EXPO」に出展しました

2025年9月10日(水)~12日(金)の3日間、東京ビッグサイトにて開催された「国際物流総合展2025 第4回 INNOVATION EXPO」に出展しました。

"そのフォークリフト作業 自動化しませんか?"を出展テーマに、三菱ロジスネクストが独自に培ってきた「車体」「自動化」「車体制御」の技術が融合して誕生した新型自動フォークリフト「PLATTER AUTO Sタイプ」のプレゼンテーションを行いました。作業場所を模したステージで実機による実演と、有人作業の映像を組み合わせて導入前後の作業を比較することで自動化の効果をご提案いたしました。また、プレゼンテーションの合間にも実機を稼働させ、入荷から検品、保管、出荷とリーチタイプバッテリーフォークリフトを使用する庫内作業を想定した自動化ソリューションをご覧いただきました。

他にも、トラックへの荷積み自動化システムや冷凍倉庫での自動化技術、物流現場での安心・安全ニーズにお応えする各種安心安全サポートオプションなども各種モニター映像にてご紹介するなど、多くの注目を集めることができ、おかげさまで当社ブースには会期3日間で約7,000人のお客様にご来場いただき大盛況で終えることができました。





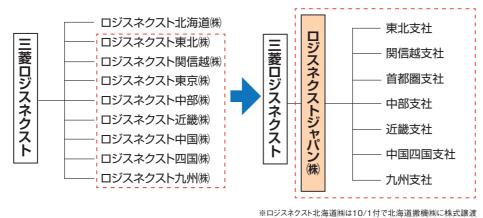
TOPIC 5

国内の事業体制を再構築、 全国の直系販売会社を再編し新会社が発足

三菱ロジスネクストは、2025年10月1日付で、国内市場で当社製品の販売・サービスを担当する直系の販売会社、並びに当社国内営業本部を 含めた事業体制を再編いたしました。

この再編により、事業運営の効率化をはじめ、より迅速かつ的確な市場動向・顧客ニーズの把握、それに基づく販売・サービス戦略の徹底などにより、国内の物流機器・システム市場におけるお客さまへのサポート体制を強化を目的に、100%子会社として各種製品の販売・サービスを担当する直系販売会社のうち、ロジスネクスト北海道を除く8社はロジスネクスト近畿を存続会社と再編し、2025年10月1日付で新会社ロジスネクストジャパン(株)を設立いたしました。

新会社は、全国各地に拠点を有し、独自に当社製品の販売・サービス事業を展開するオーナー系販売会社とも連携することにより、三菱ロジスネクストが強みとする幅広いお客さまとの接点を活かして、国内のあらゆる物流シーンでお客さまにソリューションをご提供し、全国のお窓さまの物流に関する課題の解決に向けた提案・サポート力の向上をこれからも進めてまいります。



TOPIC 1

() 重要なお知らせ リコール対象車両を探しています

三菱ロジスネクストが過去に製造、販売したフォークリフトなどの一部で道路 運送車両の保安基準を満足しない恐れがあることから、国土交通省にリコール届出を行い、対象車両の無償改修を行っております。

お客さまにおかれましては、現在保有になられている車両が対象となっていないかどうかご確認いただきたく、お願い申し上げます。

対象車両を保有されている場合は、大変恐れ入りますが、右記連絡先まで ご連絡いただきたく、お願い申し上げます。当社、または販売店から速やかに ご連絡し、無償改修のために調査に伺います。

この度は、三菱ロジスネクス製品をご愛用のお客さまには大変ご迷惑・ご不 便おかけしておりますこと、心よりお詫び申し上げます。何卒、ご理解とご協 力を賜りますようお願い申し上げます。



QRコードより、 リコール対象車両一覧を ご確認いただけます。

CLICK 🕥

▼連絡先▼

[7] [フリーダイヤル] 0120-293-777

[ンプ [メールアドレス] syaryou_tansaku@logisnext.com

TOPIC 2

「FOOMA JAPAN 2025」に 三菱重エグループとして出展しました

2025年6月10日(火)~13日(金)の4日間、東京ビッグサイトにて開催された「FOOMA JAPAN 2025」に三菱重工冷熱(株)と共同で出展しました。

食品製造の現場における課題に対し「作業現場の自動化」として、実際の導入事例紹介や無人フォークリフトのご提案などを行いました。



TOPIC 3

ロボット競技に取り組む小中学生と 自動化技術の見学・交流会を実施

2025年8月5日(火)に一般社団法人次世代ロボットエンジニア支援機構「Scramble」のジュニアロボットチームに所属する小中学生25名を京都本社へ招き、見学・交流会を実施しました。

今回の見学・交流会は小中学生が夏休みとなる機会に、京都工場やデモセンターでのAGF*などの実機見学や技術系社員との意見交流により、ものづくりの大切さや当社の理解を深めていただき、生徒・児童の皆さんも最後まで熱心に参加され、大好評で終えました。

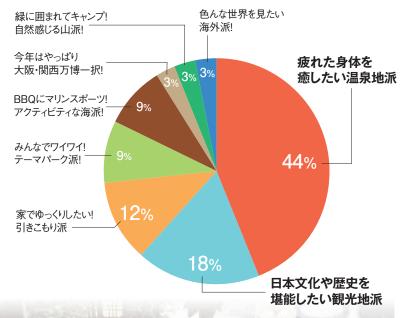
当社は2023年より次世代ロボットエンジニア支援機構さまの活動に協賛し、次世代の技術者育成を支援しており、これからも次世代ロボットエンジニア支援機構さまと共に次世代育成プロジェクトに取り組んでまいります。

*AGF=Automated Guided Forklift



14 Monogram Vol.21 13

やっぱり多かった温泉地派! リフレッシュを求めて外出派が多数! 次の休日はどこへ行こうか?





物流人の実態を解き明かす オモシロ誌上アンケート!

前号のアンケート結果から浮かび上がった 我ら物流人の実態をご紹介します。 この結果を見てみなさんはどう思われるのか、 それもまた、興味津々!

自由回答から

優先順位は人それぞれ。 交通手段にもこだわりが…!?

<圧倒的温泉地派の回答>

- ●海を見ながら温泉に入りたい(温泉地派)
- ●大浴場よりも露天風呂付のお部屋が最高!(温泉地派)
- ●湯布院に行きたい(温泉地派)

<優先順位/こだわりは人それぞれ!な回答>

- ●できるだけエコな公共交通機関を使って 旅行するようにしています(観光地派)
- ●温泉と料理にこだわる(温泉地派)
- ●子供が楽しめる場所が優先(テーマパーク派)
- ●お家映画大好き!お菓子とお酒と共に!(引きこもり派)

読者アンケートのご意見・ご感想を受けて

ご意見ありがとうございます。 引き続きより現場に役立つ記事作成に努めてまいります。

<次号以降の特集についてのご意見> ●自動倉庫

- ●フォークのアタッチメント特集
- ●業種ごとの導入事例特集



次回のアンケートテーマは…

鍋シーズン到来! 物流人が好きな鍋の種類は?

アンケートフォーム

皆さまお待ちかねの鍋が美味しい季節が近づいてまいりました!ちょっと 変わったアンケートですが、息抜きにご協力ください。アンケートはQR コード、または下記リンクよりご回答いただけます。

https://forms.office.com/r/NQ6SNcCeqT





アンケートにお答えいただいた方に

Logisnextオリジナル

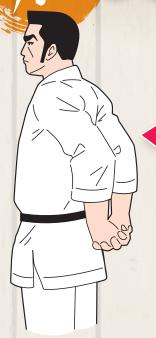
- ・PLATTER プルバックカー •公式イメージキャラクター
- ロジスポン/ネクスコン ステッカー
- •ロジスポン/ネクスコン紹介チラシ付き 休足時間
- が当たる! 締切:2025年12月末日



monogram『我ら物流人』アンケートに多くのご回答いただき、ありがとうございました。今後もさまざまな切り口のアンケートを通じて、物流人の実態にオモシロ・オカシク迫っていきます。 結果に影響するのはあなたの回答!誌面を盛り上げるためにも、プレゼントをゲットするためにも、ぜひ回答をお寄せください。

たくさんのご意見・ご要望も併せてお待ちしております。 2025年10月吉日 「monogram」編集部一同

武闘派 トレーナーに教わる! お疲れ解消 ストレッチ



step | 手のひらが上を向くように、両手を 後ろで組みましょう。

> 座って行う場合は、お尻から頭まで真っ直ぐに なるように背筋を伸ばします。

組んだ腕は斜め下に引き、胸は斜め 上に引き上げます。腰が反らないよ うに注意し、ゆっくりと息を吸いなが ら5秒キープしましょう。

①肩甲骨を内側に寄せながら斜め下に引き下 げるイメージで、胸周りを広げましょう。 ②顎は上げすぎないように注意しましょう。



広瀬 賢 Hirose Satoshi

ピラティストレーナー 日本国際テコンドー協会公認副師範

大阪府を拠点に活動するパーソナルトレーナー。医 療施設・フィットネスジムでの経験をもとに、プロ選 手の指導から一般の方のダイエット・身体のケアま でを担当。第28回全日本テコンドー選手権大会 マッソギ50kg級第3位。著書に、「疲れやすい」、 「痩せにくい」そんなカラダとは、明日からさようなら!! 寝る前にできるたった10個のケアワーク(2016 年、Kindle版) ほか。

息を吐きながらゆっくりと戻し、少し背 中を丸めて体を緩めます。無理のな い範囲で伸ばす・緩めるを繰り返し てみましょう。

繰り返し やって みましょう!



本日も**KYT**日和 解答例 問題点は見つかりましたか?

荷が不安定のため、振動などが原因でぐらつき車体後方が浮きあがり前方に転倒した。

防止対策例 必ず許容荷重と荷重中心を確認し、作業に適した仕様のフォークリフトを選びましょう。

▶バッテリー式フォークリフト

カウンターバランスタイプ



ALESIS [スタンダードタイプ] 〈0.9~3.5t積〉 FB25P-80-300



[中型シリーズ] (3.5~4.5t積)



Transer [大型シリーズ] 〈5.0~6.0t積〉



Trinca [3輪タイプ] (0.9~2.0t積)



[3輪タイプ] (0.5t積)



リーチタイプ

PLATTER [基準車] (1.0~3.0t積) (3mマストタイプ) FBRM15-85-300



PLATTER [マルチタイプ] 〈1.0~2.5t積〉 [中型シリーズ] 〈3.5~4.0t積〉 FBR015-85-300



PLATTER FBR40-85-400



オーダーピッキング(高所作業)タイプ

ピッカーエース [RBCシリーズ] 〈0.7·0.9·1.0t積〉 RBC7D-70(ドライブフロントタイプ)



RACK FORK 〈1.0~1.5t積〉 RFTL15A-80(オプションマスト装着車)

▶リチウムイオンバッテリー搭載フォークリフト

カウンターバランスタイプ



ALESIS LI-ION



PLATTER

LI-ION





ERSIS 〈0.9~3.5t積〉ガソリン式〈2.0~3.5t積〉ディーゼル式



FX 〈3.5~5.0t積〉ガソリン/LPG・ディーゼル式 E1F4A40



〈6.0~10.0t積〉 ディーゼル式 FD70-4



FD Series 〈12.0~23.0t積〉 ディーゼル式 FD160S-6

▶ 特殊車両シリース

スキッドステアローダー



FD Series 〈24.0~43.0t積〉ディーゼル式 FD230-6

▶ 港湾荷役シリーズ コンテナハンドリング車両



リーチスタッカー 海上コンテナ用5段積み対応 MR4531-3



トップリフター FD370-4/FD430-4



空コンテナ専用フォークリフト FC70H-3



コンテナキャリア S4WF



F-ZEROタイプRTG (Rubber Tired Gantry crane)



SKID STEER LOADER 〈バケット容量0.14~0.28㎡〉



Shovel Loader 〈バケット容量0.7~1.3㎡〉 SD25-3

▶無人搬送システム 無人フォークリフトシステム



PLATTER Auto









構内運搬車





無人カーシステム







冷蔵・冷凍、防爆タイプもご用意しています。



▶構内運搬車 ローリフトタイプ



パレットトラック



エレトラック

HT10-70〈1.0t積〉



AC〈0.7・0.9・1.0t積〉

FRD10-70(ダブルマスト)



SBW9-70(シングルマスト)



〈0.55t積〉

SLE55-70



〈定格けん引力490N〉 NTT50-70





各製品について 詳しくはこちらを ご覧ください。

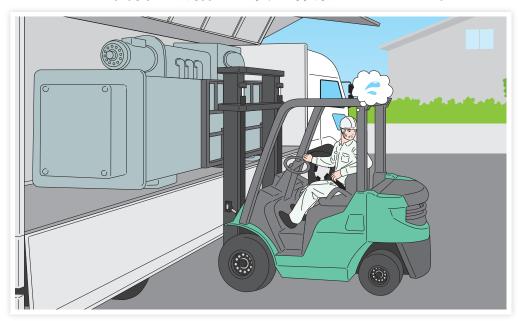


https://solutions.logisnext.com/lnjp/products/

危険予知トレーニング

本日も**人 YT**日和・

ゼロ災害を目指して安全作業を心がけよう!



問題

どんな危険がひそんでいますか?

許容荷重を越えていそうな荷を 持ち上げようとしています。

危険のポイント 〉

・許容荷重と荷重中心を確認せず、作業を開始しようとしている。

解答例は16ページをご覧ください→

■ 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。



Logisnext

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 www.logisnext.com/jp/

ロジスネクストジャパン株式会社(国内製品・サービス)

営業部営業企画グループ TEL.075-956-8688

solutions.logisnext.com//Injp/

販売店