







その理由や経緯について、徳永さまと今富さまにお話を伺いまし 車両更新時期に伴う入れ替えにあたり、当初から「ALESI

の高さに大満足

現場からの強い要望で前回の更新に引き続き

台が2024年末に車両更新時期を迎え、

レシスを追加導入することになりました。

た2台のアレシスは「これに乗ると他のフォ

旧型の車両も作業に使用していますが、導入

の一連の動線で利用してい

そのうちの

への供給、完成した製品の在庫保管、出荷まで おり、工場に届いた部品の搬入から生産ライン

シスを含めた複数のフォー

クリフトが稼働して

S」の導入を決定されていました





イチギメクン(オプション)

フォークリフトオペレーターの

センシング制御システム(旋回減速) 旋回をセンサーで自動検出し、最適 な安全走行速度に制御。安全かつ スムーズに旋回できます。

今冨さんが証言!

フォーク水平時にレーザー光を照射



荷役1本レバー(オプション)

荷役レバーを持ち替えることなく、マス ト上昇・下降、前傾・後傾の操作がで きるので作業性向上につながります。



オレンジシートベルト(オプション) 遠くから見ても装着しているかどう



後方警告半天球アーチライト※

防止につながります。





カウンタータイプバッテリーフォークリフト 「ALESIS (アレシス)」

DESIGN 2

自動車の吸排気・ 内装製品の生産、供給工場



マレリ株式会社 東海工場さま

所在地 愛知県岡崎市牧平町字岩田3-32

日本、アジア、米州、欧州など世界各国に生 産・開発拠点を展開する自動車部品メー カー。その中で東海工場は三菱自動車の岡 崎製作所向けの吸排気製品(マフラー)、内 装製品(ステアリングメンバー)を生産、供給 する工場として2019年4月に設立。自動車 の生産台数の増加に伴い高操業を続けて いる。品質、安全、コスト競争力の強化ととも に環境保全に力を入れ、フォークリフトの電 動化をはじめ、2028年に100%グリーン電力 化を目指している。







※販売会社取り付けオプション



ロジスネクスト中部株式会社 おおい ともかず 岡﨑支店 営業課 課長代理 大井 智和



付けが効果的で、事故防止につながっていま シフトが狭い工場内で車両の切り返しを を左右に動かす ト、ドライブレコーダーの2 トベルト、後方警

り、三菱ロジスネクストさんに安全教育のご

た。日頃から頻繁に連絡や訪問

-使用時の注意点を の点検方法や充

の意識向上

ほかにも全社で安全面の強化に取り組んで

たな提案をしていただき大変助かりました。

ころ、これまで知らなかった情報の提供や、

慮や作業効率の向上についてご相談をしたと ロジスネクストさんにさらなる安全面への配

そのうえで今回の導入にあたっては、三菱

造のため段差や凹凸がある路面の走行や旋回

荷崩れの心配が軽減され、

地が良い。運転席からの視界も良く、低重心構

走行時や旋回時の安定性と

、取り合い

東海工場では三菱ロジスネクストさんのア 製造チーム 主担 とくなが はるひさ 徳永晴久さま

物流チーム いまとみ だいすけ 今冨 大輔さま

