



現場改善 導入事例
物流DESIGN

DESIGN1
[無人搬送システム (RGV)]
本田技研工業株式会社
埼玉製作所 小川エンジン工場さま

DESIGN2
[ラックフォーク]
ポンド物流株式会社
栃木物流センターさま

DESIGN3
[エンジンフォークリフト]
内外日東株式会社
横浜ロジスティックス・センターさま

危険予知トレーニング

—— 本日も **KYT** 日和 ——

ゼロ災害を目指して安全作業を心がけよう!



問題

どんな危険がひそんでいますか?

**ピッキングリフトを使用して
ラックからピッキングしています**

〈 危険のポイント 〉

- ・安全帯をつけていません。
- ・木製のパレットに乗ってピッキング作業をしています。
- ・パレットは安定しているでしょうか。

解答例は18ページをご覧ください→

ニチュ三菱フォークリフト株式会社

本 社 〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688

ホームページアドレス <http://www.nmf.co.jp/>

販売店

現場改善 導入事例
物流DESIGN

DESIGN 1
無人搬送システム (RGV)



小型自動車エンジン工場
本田技研工業株式会社
埼玉製作所 小川エンジン工場さま

DESIGN 2
ラックフォーク



「ボンドのコニシ」東日本の新物流拠点
ボンド物流株式会社
栃木物流センターさま

DESIGN 3
エンジンフォークリフト



国際物流サービスのハブ拠点
内外日東株式会社
横浜ロジスティクス・センターさま



monogram
contents 2016 VOL.02

現場改善 導入事例
物流DESIGN

DESIGN1
小型自動車エンジン工場
本田技研工業株式会社
埼玉製作所 小川エンジン工場さま 03

DESIGN2
「ボンドのコニシ」東日本の新物流拠点
ボンド物流株式会社
栃木物流センターさま 07

DESIGN3
国際物流サービスのハブ拠点
内外日東株式会社
横浜ロジスティクス・センターさま 11

NEW LINE-UP 13

TOPICS 15

我ら物流人 16

お役立ちコラム 18

題字「monogram」について

monoはギリシア語で「1つの」という意味で、「monogram」とは、大リーグ「ニューヨークヤンキース」のロゴマークのように、文字2つを組み合わせることで一体化した記号のこと。頭文字mは、旧ニチユの「n」と三菱重工の「m」を一体化したデザインで、その響きは物流の「モノ(マテリアル)」も感じさせます。



ゲンバの
女子力

No.02 大阪府

関西トランスウェイ株式会社
泉大津第1物流センター 勤務
フォークリフトオペレーター

みうら しほ
三浦 志保さん

女性ならではの気配り、明るさ、元気さで
作業の安全と効率をアップ!

食品冷蔵庫の中でのピッキング作業のアルバイトを経て正社員になった時、上司から勧められてフォークリフトの免許を取ることになりました。現場で若い女性オペレーターが頑張っているのを見て「カッコイイな」と思って、1週間の社内の特訓で無事合格。フォークリフトオペレーターになって3年。今は150名近く(女性80人)の部下の面倒をみる管理リーダーにもなりましたので、日々皆の顔色や体調を気遣うことを心がけています。冷えは女性の敵ですからね。仕事で困っていることがあればもちろん相談に乗ります。女

性が多い職場なので同性同士だと話しやすいのかも。元々黙ってられない口やかましい性格なのでしょうね(笑)。ドライバーさんとのコミュニケーションもすごく大事。お互いの事情もありますが主張すべきところはちゃんと主張します。また、時には待ってもらったりすることもありますので、「行ってらっしゃい!」「お帰り!」の笑顔での声かけは欠かせないようにしています。細かい気配りができるのが女性の強み。皆で安全で明るく元気な職場を目指しましょう!

「ゲンバの女子力」掲載者募集!

自薦・他薦を問いません。このコーナーに出てみたい、出てみたい方がいらっしゃいましたら、ぜひmonogram編集部までご連絡ください。

ご連絡は、P17のアンケートハガキで!



無人搬送システム (RGV)

DESIGN 1

小型自動車
エンジン工場

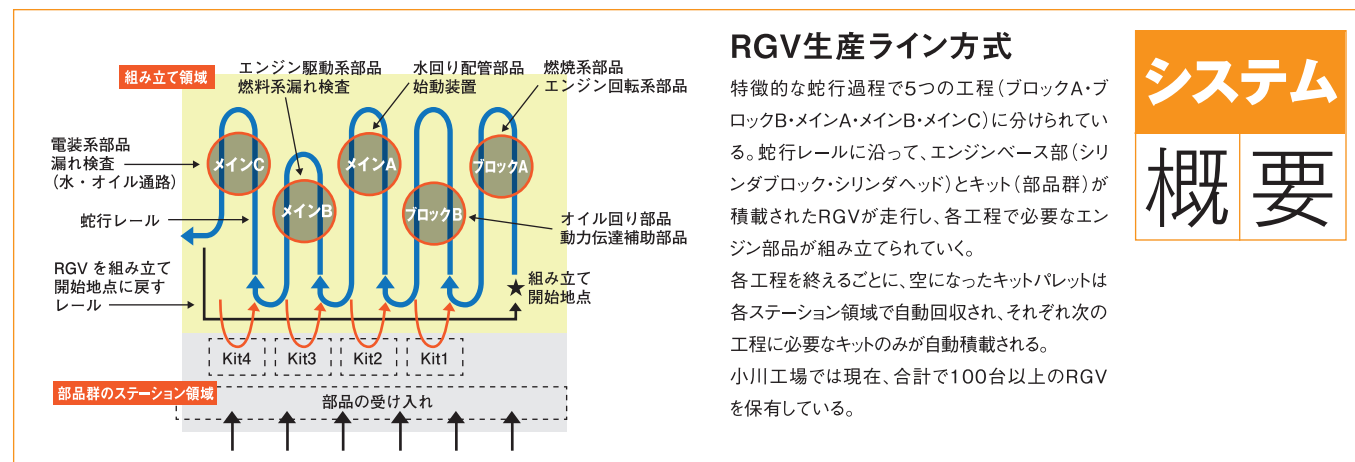


本田技研工業株式会社
埼玉製作所 小川エンジン工場さま
所在地 埼玉県比企郡小川町ひばり台2-1-1

2009年に稼動したホンダの主力工場のひとつ。8種類の小型自動車用(主にフィット、ヴェゼル)エンジンの鑄造・加工からひとつの生産ラインで組み立てまでを行う、世界でも珍しい混合生産を最先端のシステム導入で実現し、1日当たりの生産量約1,000基を誇る。従来のコンベア方式に比べ、大幅なコスト削減を達成した。低騒音・空調・採光などの快適職場環境を実現すると同時に、資源とエネルギーの循環型クリーンファクトリーを目指し、近郊への環境負荷低減を実現。同社の海外工場関係者をはじめ、他業種からの工場見学も後を絶たない。

エンジン生産ラインの既成概念を脱し
レール式無人搬送台車を導入！

小型自動車のエンジン工場の生産ラインを新設するにあたり、RGV(Rail Guided Vehicleレール式搬送台車)を導入したシステム構築を担当された佐藤技術主任にお話を伺いました。



小川工場のエンジン組み立てラインのセルスポイントは一言で言うと、エンジンのベースと「キット」と呼ばれる部品パッケージを1台ずつのRGVに乗せて流すという方法です。

このシステムの導入のきっかけは、「二輪エンジン工場・熊本製作所での導入実績があったから。9年前、私が熊本製作所の新たな生産ラインを任された時、従来型のコンベアでエンジンのベースを流して人が組み立てるという形態を、「AGV搬送でできないだろうか?」と思いつきました。たまたま当時の「三菱」の技術担当者にその話をしたら、「面白いから一緒にやりましょう!」と仰っていただき、色々検討した結果「コストと安定性の

“人間尊重”を
具現化した
生産ラインを!

お話を伺った方

埼玉企画推進室
完成車技術ブロック 技術主任
さとう きよはる
佐藤 清春さま



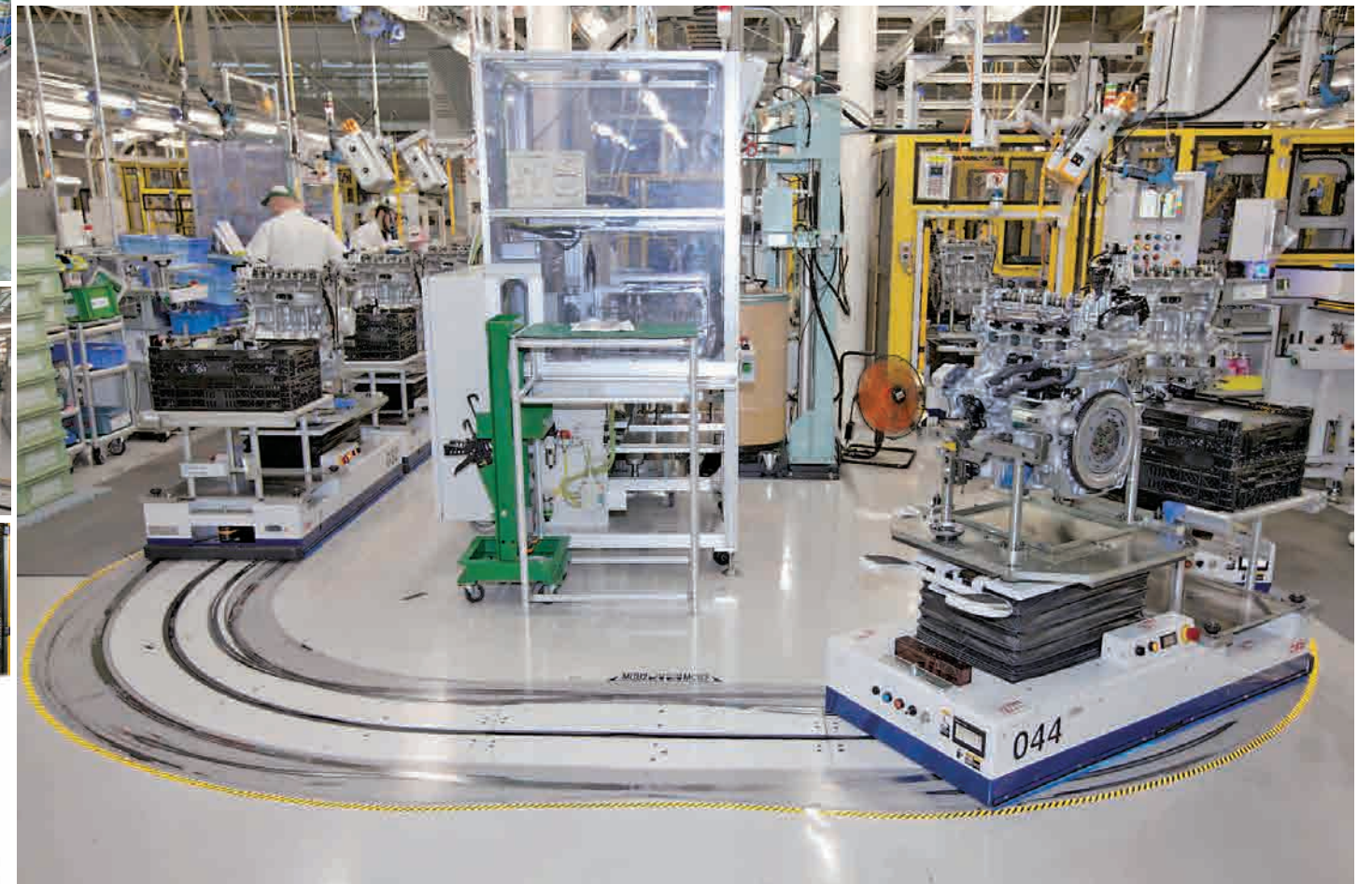
subject 課題
コンベア方式より
作業員目線を考慮したライン

新車市場の低価格ニーズに応えるため、車1台分の生産エネルギーのミニマム化が図られました。従来のコンベア方式よりコスト削減することはもとより、ホンダの企業理念である「人間尊重」を重視した職場環境の実現をめざし、作業員目線の新工場運営の一環として、新たな生産ラインの構築が必要でした。

solution 検討
自動昇降機能、回転機能、
自動搭載機能があるRGV

コンベアよりも生産ラインの拡張がフレキシブルなRGV搬送方式を導入検討すると同時に、作業員目線での付加機能を検討。また、部品供給の効率化をめざして自動化を要請しました。それに合わせて蛇腹形状のレールラインを採用しました。

result 結果
各機能をクリアし、
作業効率が格段に向上



従来のコンベア搬送方式よりも約20%のコストダウンができました。また、ホンダの生産工場の中ではトップクラスの自動化率を達成。



キット(部品群)のステーション領域とエンジン組立領域を分けることで、作業員は各自の組立作業に専念することが可能となり、また、各工程に必要なキットだけを各ステーションで供給するので取り付け忘れなどのリスクが激減、作業効率が大幅に高まりました。

自動倉庫&
自動積込システムも同時導入!!

小川工場ではより効率的な物流工程をめざして、RGVで組み立てられたエンジンをそのまま自動倉庫に一時保管。その後、エンジン32基をコンベアを使って10トントラックに一気に載せる自動積込システムを導入しました。



自動昇降機能・回転機能で身体的負担減!

台車の高さが作業工程に合わせて自動的に昇降する機能が付加され、作業員の身長に合わせて微調整をすることが可能。また、足もとのレバーを踏むことで回転し、作業したい方向に向けることができます。常に同じ姿勢で作業ができるので、作業員の身体的負担が大幅に改善されました。

いいね!
現場オペレーターが証言!
「ここに満足!」

工場とは思えない静かさ!

小川工場の騒音レベルは70db。通常の生産ラインだと80~85db。狭山工場でも80dbで、「これがエンジン組立工場?」と思うくらい静かです。

床面がフラットで開放的!

コンベアだと作業員がまたいで移動する形になるが、RGVなら床面と同レベルのフラットなレールなので、移動の自由度と、ワンフロアでやっている開放感があります。

センサーで車間距離が保たれ安心!

コンベアの場合はパレットが途中で止まるということができず、例えば手を置いていて気付かないと挟まれてしまう危険性があります。RGVの場合は前方に安全センサーが装備されて車間距離も維持され、そうした衝突のリスクが低く、安全性に信頼が置けます。



一番納得できる説明が
ニチユ三菱さんだった

小川工場の稼働まで1年ちょっと、量産体制まで2年しかなかったのですが、様々なテストをしていただきました。私どもの要望した技術面のハードルが高かったようですが、ニチユ三菱の技術担当者は真剣に検討してくださいました。私も数え切れないくらいにニチユ三菱の滋賀工場まで足を運び、一緒にアイデアを出したりして、やっと今の形が出来上がったのです。実際、夜にアイデアが浮かんで私が電話しても、丁寧に対応してくださった。いろんなメーカーさんがいましたが、私が一番納得できる技術

両面からRGVで実現することになったのです。そのプロジェクトが終了して3年後、小型自動車エンジン工場として稼働する小川工場の生産ラインを構築するため、私は埼玉大興動し、熊本で実績があったRGVによる生産ラインを検討することになりました。ただ、二輪と違って四輪のエンジンは大きく重い。また、工場長の「作業員目線で考えてほしい」という強い要望もありましたので、ライン構想の段階で、組み立てメンバーだけでなく、物流メンバーの意見も取り入れることにしました。そこで、熊本では手動でやっていた各部品取付工程における台車の高さ調節を、作業員それぞれの工程に合わせて自動昇降する機能の付加を要望。また、物流目線では「人が乗せるモノをなるべく少なくしたい」という声があったので、熊本では人が担っていた部品供給の工程を自動化することにしました。

約20%の
コストダウンを達成!

導入して2年以上になりますが、小さな初期トラブルはありましたが想定よりもはるかに少なく、素早く対応していただき、今は問題なく稼働しています。コスト的には、コンベアのラインと比べて全体で約20%削減できました。コンベアはチェーンが伸びたりするのでメンテナンス費用がかかりますが、RGVの場合、集電子は10年以上持つのでランニングコストが抑えられるだろうと考えています。約1年半でバッテリー交換が必要なAGVと比べても、非常に価値だと考えています。また、AGVだと走行時に横ブレが発生するのに対し、RGVは電車と一緒ですからそれがないし、自動機への受け渡しも簡単だというメリットも実感できました。コンベアのラインと比べて約半分のステーション投資で済んだというメリットもあります。そして、誰よりも喜んでるのは現場作業員だと思います。自動昇降機能のおかげで作業姿勢が楽に保てること、キット供給の自動化で組み立て作業に集中できること、搬送による騒音が少ないことといった職場環境の向上が、最大のメリットと言えますね。



今回、新型ラックフォークの導入をご担当された橋本センター長に、その経緯と効果についてお話を伺いました。

増大する物量、収納効率を高めるため ラックフォークを導入！

ラックフォーク

DESIGN 2

「ボンドのコニシ」
東日本の新物流拠点



ボンド物流株式会社
栃木物流センターさま
所在地 栃木県下野市柴262-9

栃木物流センターは、ボンドで有名な老舗接着剤メーカー、コニシ(株)の東日本の物流拠点として、コニシ栃木工場前に2012年7月に開設。敷地面積2万3553㎡にパレット7,800枚が収納可能な巨大倉庫だ。コニシ各工場や協力会社からの製品受け入れと、コニシ各営業所からの発注データを新物流システム「LOMOS(ロモス)」で取りまとめ、ロケーション管理やロット管理、ピッキング、出荷の各業務を効率的に管理している。



注目機能

狭い通路内でローテートが可能!

軸が移動しながらローテートを行う「スムーズ連動機構」の採用により、1,680mm幅のラック通路内でも安全かつスピーディーにフォークの向きが変えられる。

※パレット積載時、フォーク長さ・条件により可



なじみ深いコニシ(株)の商品ラインナップ。針・糸不要の裁縫用接着剤「裁ほう上手」は、近年加わったヒットアイテムだ。

以前、コニシ(株)の物流業務は外部に委託されてきました。それを内製化することによって、2012年7月に100%子会社のボンド物流(株)が設立され、「栃木物流センター」を開設。その際、収納効率の高いラックフォークシステムをニチニ三菱さんから提案いただき、ラックフォーク2台とピッキングフォーク5台を導入しました。決め手となったのは、ニチニ三菱さんには、以前より別拠点でのプラッターをはじめとした実績や信頼があったから。他社システムと比較検討もしましたが、安全面や技術面、操作性で数段優れていましたので、迷わず導入することになりました。

初めて見た印象 “小さい!これで本当に大丈夫?”

お話を伺った方

取締役
センター長 兼 管理部 部長
橋本 啓子さま



subject 課題
物流倉庫の内製化で物量が急増、
収納効率の改善が急務に!

従来、外部委託していた物流業務を内製化するにあたり物流センターを開設しましたが、ロット管理システムの導入によりパレット数が急増。想定以上の荷量が発生しました。ラックフォークシステムを導入して効率化をしながら、倉庫外に保管したり、下屋エリアや倉庫の増設も開始しましたが、間に合わない状況に。



solution 検討
新倉庫の完成とともに
フォーク類の追加導入を検討

新倉庫の増設に合わせてフォーク類を追加導入することに。旧型ラックフォークの生産が終了したということで、新型ラックフォークをニチユ三菱さんの担当者から勧められました。そのコンパクトゆえに一時不安もありましたが、当社の滋賀物流センターでの稼働ぶりを見て納得、導入を決定しました。



result 結果
コンパクト化にも関わらず
安定性は維持

旧型ラックフォークに比べて一回りもコンパクト化が図られたにも関わらず、1トン近い積み荷を6メートル以上持ち上げても安定性は維持されたのには驚きました。小回りが利く分、機動性・操作性・安全性が向上し、担当オペレーターの評判もすこぶる良く、作業効率が格段にアップしました。



ピッキングフォーク&プラーターも同時導入!!



今回の倉庫増設に伴い、当社仕様のピッキングフォーク4台と新型プラーター2台も同時導入しました。



今回納入のラックフォーク(RFTL-80型) 従来から使用しているラックフォーク(RFT-66型)

当社では、新物流システムの下でロット管理を取り入れたこと、出荷量の増加に伴う在庫増により、扱うパレット数が一気に増加。倉庫の増設が急務となりました。そこでこの度、新たにラックフォーク3台とピッキングフォーク4台、プラーター2台を追加導入することになったわけですが、ピッターのタイミングで発売となった新型ラックフォーク(RFTL-80型)のご提案をいただいたのです。新型が、サイズはコンパクトなのに高揚高を実現できることは、すでに当社の滋賀物流センターで稼働していた同機で実証済みでした。ただ初めて見た時は、現状のラックフォーク(RFT-66型)と比べると一回りも小さく、ピッキングフォークなみのコンパクトサイズだったのでビックリしました。



いいね!



現場オペレーターが証言!
「コンパクトに満足!」



うっかりをフォローしてくれる安全機能
リフト操作で、マスト上限付近やフォークの接地前に昇降スピードが緩やかになる衝撃低減機能や、両足がついていないと走行できなくなる「プレゼンススイッチ」機能が装備され、安全性が高まりました。また、傾斜部分で停止する際、サイドブレーキをかけなくても落ちないのが嬉しいですね。



視界良好!作業フィーリングも良好!
マスト部分の視界が広がったので、いったん降りて荷を確認する回数が激減しました。また、フォークの高さを合わせるセミオート操作のモニター画面はとても見やすいですし、フォークの間に照射されるレーザー光線も、パレットの位置決めが行いやすくて便利です。



快適さアップでストレス知らず
旧型に比べて一回り小さくなったにも関わらず、安定性は維持。コンパクトになったぶん小回りが利く、作動音も静かになりました。レバー操作は軽く、手順も簡便に。一番嬉しいのは、ステップの位置が低くなって乗り降りやすくなったこと。長時間乗っても脚が疲れなくなりました。

今年9月、新倉庫の完成と同時に、新型ラックフォークが納入され、旧型しか知らないオペレーターもそのコンパクトぶりに驚いていましたが、実際に乗ってもらって感想を聞くと、「小型になった分、操作性も良くなっているし、安定性も十分です」とのこと。ホッとしました。同時に「小さくなくても機能が維持されている」ということは、それだけ技術が進歩しているんだ。凄いことだ」と感じしましたね。

導入して2カ月が過ぎましたが、大きなトラブルもなく、小回りが利くよう作業効率も上がりました。それと一番嬉しいのは、コンパクト化によってオペレーターの視認性がよくなったこと。「プレゼンススイッチ」が標準装備されて安全性が高まったことですね。

また、メンテナンス対応の面でも、サービスマンに連絡する時もすぐに飛んで来てくださり、素早く対応してもらっているので本当に助かっています。また、定期的に安全講習会を開いてもらえるのもありがたいですね。今後とも、親身な対応に期待しています。

ニチユ三菱さんの担当者から、「御社向けに強度を高め、ストロークも調整するなどカスタマイズされていますから、問題ありませんよ」とは聞かされていましたが、「本当に大丈夫かな?」という不安は正直ありました(笑)。実際、6メートル以上の高さまで1トン近い荷物を上げ下ろしするわけですからね。

機能アップに満足
迅速な対応も魅力

subject
課題

ハイパワーでクリーンな
カウンターフォークリフトを!

扱っている商品が精密部
品でかつ重いのでパワー
が不可欠です。もともとエ
ンジン車に興味はあった
のですが、環境負荷の課
題もあり、なかなか導入に
踏み切れませんでした。



solution
検討

小型ターボエンジンか、
大型ノンターボエンジンか?

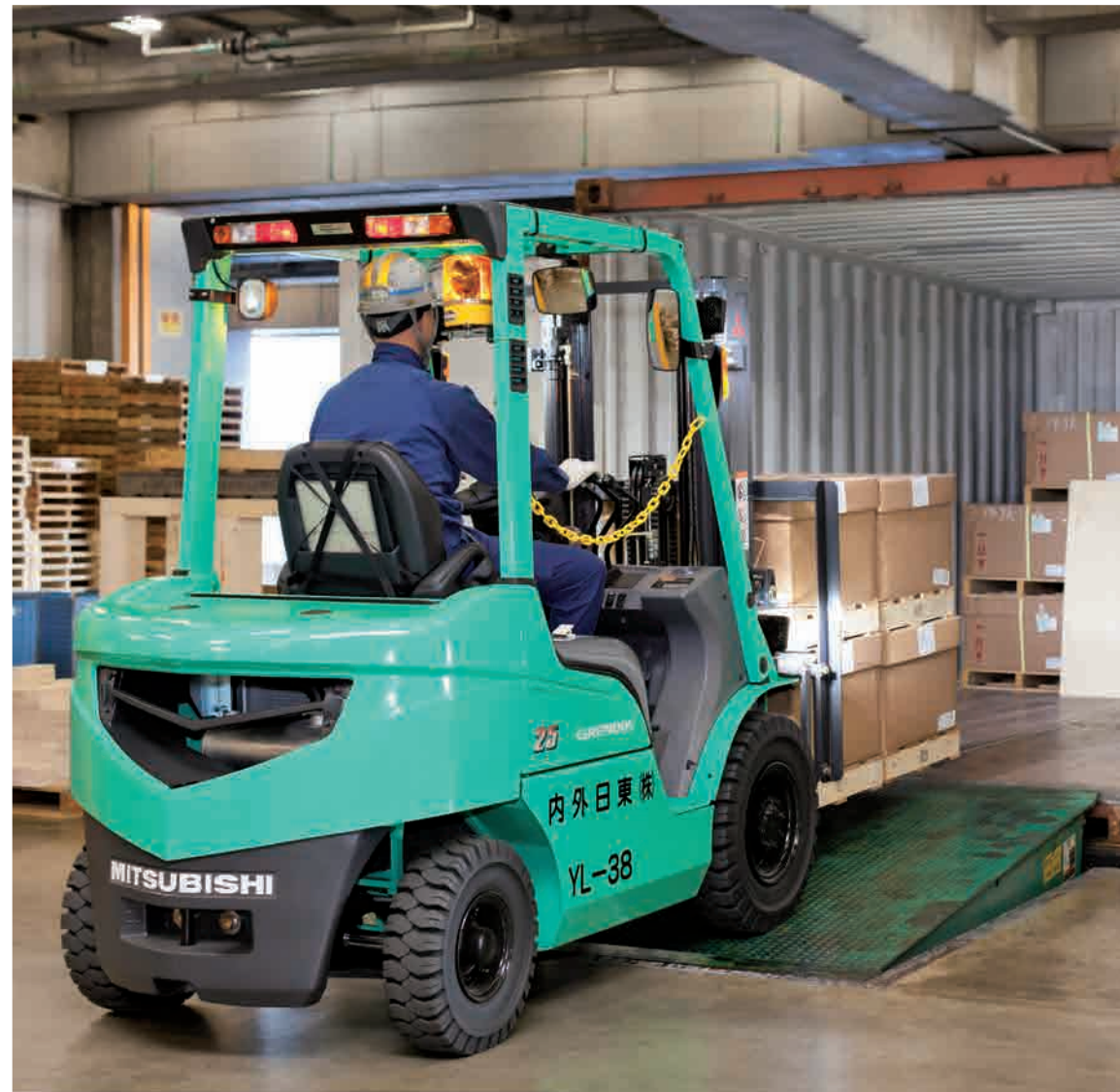
他社製のエンジンフォーク
リフトは小排気量+ターボ
ですが、「大排気量で自然
吸気の方がパワーがあ
る」という現場の声を重
視。2014年排ガス規制
をクリアしていたことも、今回の導入決定のポイントでした。



result
効果

安定性が向上し、
燃費アップにも期待!

従来機種に比べて、重い荷物を
持ち上げた時でもふらつきが
なくなり、安定性が増しま
した。まだ1カ月の稼働
ですが大きな機械的トラ
ブルもなく、馬力もあ
って、燃費性能にも期
待できそうです。オペ
レーターの操作フィー
リング面も微調整で
改善されつつあります。



2014年排ガス規制をクリアした
ディーゼルエンジンフォークリフトを初導入!
重くて精密な自動車部品を扱うだけに様々な制約が……。
今回、初めてニチユ三菱のエンジンフォークリフトの導入をご担当された石渡センター長に、
その経緯と効果についてお話を伺いました。

エンジンフォークリフト

DESIGN 3

国際物流サービスの
ハブ拠点



内外日東株式会社
横浜ロジスティクス・センターさま
所在地 神奈川県横浜市鶴見区大黒ふ頭22

国内外に数多くの拠点を構え、国際物流事業を展開する内外日東(株)の新たな拠点として、2006年8月に業務を開始した横浜ロジスティクス・センター。横浜・大黒埠頭の巨大物流倉庫に4区画(5,200坪)の敷地を占め、大手自動車部品メーカーの海外向け製品の倉庫管理を主な業務とする。社内で独自開発した検品・運営システムで高品質な物流管理体制を確立している。

ハイパワーで
ローコスト、
高い環境性能も魅力

お話を伺った方

第1営業部
横浜ロジスティクス・センター
センター長

いわた しげのぶ
石渡 茂宣さま

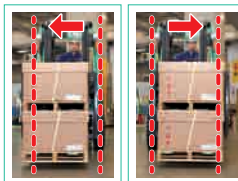


今回、カウンターフォークリフトを新規に1
台導入することになった際、足繁く通って
くれた営業さんの、「よりパワフルでクリーンな、
2014年排ガス規制をクリアした新型エ
ンジンです」という熱心なお勧めもあり、モデル
チェンジしたニチユ三菱製のエンジンフォーク
リフトに興味を惹かれて検討を開始しました。
決定にあたり、私自身はフォークリフトの免
許を持っていないため、オペレーターをはじめ
とする現場の声を集めることに注力。「大排気
量ノンターボエンジンの方が、小排気量ターボ
式より馬力があって作業しやすい」という意
見を取り入れ、導入に踏み切りました。ただ、当
社としてはバッテリーフォークリフトではお付
き合いのあるニチユ三菱さんでしたが、初めての
エンジンフォークリフトの導入とあって、私自身は
納入当日までドキドキものでした(笑)。

導入して1カ月。担当オペレーターの「安定
して乗りやすい。初めて扱う車種で多少
の違和感があったけど、もう慣れつつあり
ます」との意見を聞き、今は正直ホッとして
いる。むしろ、新規導入の際に起こりがちな
ハード面での不具合が全く出ていないので、満
点に近い合格点を与えてもいいと思ってい
ます。気になる燃費も、まだデータが出揃って
いませんが、オペレーターの「噴け上がりがい
い!」という声を聞くと、大いに期待できそ
うです。



現場オペレーターが証言!
ココに満足!



可動式アタッチメント
(サイドシフト)

フォークが手元操作で水平に可
動。フォークリフトを切り返さな
くともパレットの位置決めが
できるため、作業の効率があ
がりました。



安定性

重い荷物を持ち上げても車体後
部が持ち上がるような感覚が
なく、安定した姿勢を保てる
ので、安心して作業ができ
るようになりました。



視認性

前面上部、左右2個のライトを
LEDに変更し、下部にも左右
2個のLEDライトを追加設
置。狭く暗いコンテナ内の
作業が、安全で楽になりました。

お客さまの建屋に合わせて、
2種類の自動倉庫パッケージをご用意しました！



自動倉庫パッケージシステム

CAS PACK
Computer Aided Storage System

天井空間を有効に利用し保管効率UP!
管理機による正確な入出庫で作業効率UP!

パッケージ価格 **ご検討ください!**

980万円※

在庫管理パソコン付属



※消費税別・パレット代は含まれません。
※2016年1月の価格とし、諸般の事情により価格変更を
させていただく場合があります。

天井高さ **7.5m** のお客さまに



※列番表示プレートはオプション仕様のサイズとなっています。

設置必要寸法(m)	約W4.0×L19.5×H7.5
荷重(kg/パレット)	MAX. 1,000
荷姿(mm)	W1,100×L1,100×H1,100
棚数	100棚
入出庫装置	電動台車×1台
在庫管理	在庫管理機(パッケージ仕様)

天井高さ **5m** のお客さまに



※列番表示プレートはオプション仕様のサイズとなっています。

設置必要寸法(m)	約W4.0×L24.5×H5.0
荷重(kg/パレット)	MAX. 1,000
荷姿(mm)	W1,100×L1,100×H1,100
棚数	84棚
入出庫装置	電動台車×1台
在庫管理	在庫管理機(パッケージ仕様)

作業者に注意を促し、事故の発生を未然に防ぐ！ 作業者検知システム

フォークリフト後方につけた赤外線センサーで、作業
者や障害物を検知します。3m以内※に作業
者等の接近を検知した場合、回転灯またはブザーに
より、警報を発することが可能です。

※5mタイプもあります。



フォークリフト専用Windows端末 LFT-100

新たに汎用性の高いWindows7をOSに採用しました。振動や衝撃に
強く、軍手でもタッチパネル操作が可能な12.1インチの大型液晶画面
が特長。よりタフで、より使いやすくなったフォークリフト専用端末をぜひ
お試しください。



作業性を、安全性を、快適性を
アップする新製品情報

NEW LINE-UP

リニアインパクト&
レスポンス



GRENDIA

実現したのは新環境型エンジン
GREEN ADVANCED DIESEL

卓越した**低燃費**
×
進化する**環境性能**
×
圧巻の**パワフルエンジン**

1 3.3ℓ直列4気筒 クリーンディーゼルエンジン

NEW

定評のあった従来エンジンの排気
量はそのままに、コモンレールと
EGRで電子制御化。さらに後処理
装置にDOCを採用しDPFレスにし
ています。世界で最も厳しいといわ
れる2014年度排出ガス基準※をク
リアし、高出力と低燃費を両立し
ています。

※特定特殊自動車2014年排出ガス基準



2 パワーモードも速度制限も ワンタッチで切り替え

NEW

作業に応じて出力優先(POWER)/
低燃費・低騒音優先(SOFT)の
モードが切替可能。走行速度の制
限值も屋外(HIGH)/屋内(Low)
それぞれに任意で設定できます。
ワンタッチの切り替えで、現場に
応じた最適な燃費での稼働に
貢献します。

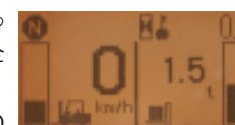


車速制限切り替えスイッチ
(スピードリミッター)

3 標準装備の簡易荷重計

NEW

簡易荷重計で重量を可視化することで、うっ
かり過積載になってしまうことを予防し、安全
な作業をサポートします。
パレットなどの風袋荷重を差し引くZERO
SETスイッチ付です。



4 アシストグリップ

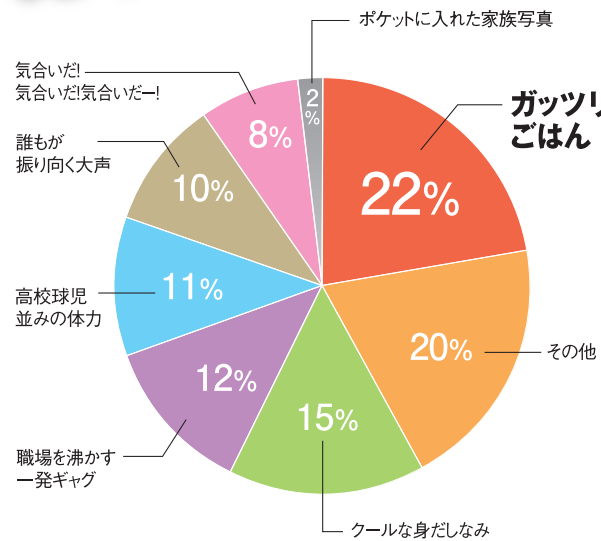
NEW

右後方ステアにホーンボタン付きのア
シストグリップを装着。バック走行時
には後方確認姿勢が安定するため、より
安全に作業が可能です。



Q1 聞かせて！物流業界で働くあなたのこだわり。選択回答の結果

やっぱりキターツ！ ガッツリ!ごはん



我ら物流人

FILE 01 アンケート回答紹介

前号の「FILE 01」アンケート結果から浮かび上がった我ら物流人の実態をご紹介します。この結果を見てみなさんはどう思われるのか、それもまた、興味津々!

今、解き明かされる!
これが我ら
物流人の
実態だ!!



キリトリせん

POST CARD

料金受取人払郵便



6 1 7 8 7 9 0

京都府長岡京市東神足2丁目1番1号
ニチュ三菱フォークリフト株式会社
monogram VOL.2
プレゼント係 行



〒 □□□-□□□□

ご住所 都道府県

貴社名 部署名

役職 お名前

e-mail

TEL () - FAX

弊社販売店 店名

※monogramは販売店経由でお届けしますので、プレゼント発送の都合上、上記内容をご記入いただき、ご投函くださいますようお願い申し上げます。

※本ハガキにて収集しましたお客様の個人情報は、プレゼント発送を目的として使用し、その他、いかなる目的にも使用いたしません。

自由回答から

物流人は、意外にカワイ〜?! 意外にやさしい!

フォークリフトの警笛を使わずに口でブザーと言う。

食べるラー油で毎日3合を食すことで1日元気に働ける。

飛びきりの笑顔。

ルール無用の横着をしそうな時、家族写真を取り出して自制心を取り戻している。

立場上ツッコむことが多いので、部下からツッコまれることをする。1年中真冬でも半ズボンで会社に来るとか。

楽しさの中にも厳しさのある職場を目指しています。誰もがギャグにチャレンジできるよう自ら一発ギャグを飛ばしています。

恥ずかしくて言えません。

ヘルメットがフィットするように2週間に1度、頭をバリカンで刈る。

世代が離れすぎるとなかなかウケない。相手の世代に合わせたギャグを模索中。

ユニフォームにはこだわりがあります。みんなおそろいのGジャンに社名を入れて着ています。ただ、季節的に着られる期間は短いです。

その他にも、「安全」「笑顔」「元気・活力」「協力」「物流品質」など、職場づくりに対するそれぞれの方のこだわりがうかがえる回答をいただきました。

ニチュ三菱フォークリフトの
“いま”が見えてくる

TOPICS

TOPIC 1

「来て見て納得・ALL体感・試乗」
好評の物流ソリューションフェアを岡山で開催しました。

2016年1月21日(木)、22日(金)に、コンベックス岡山にて「物流ソリューションフェア2016 in おかやま」を開催しました。会期中は多数のお客さまにご来場をいただき誠にありがとうございました。お役立ちセミナーは立ち見が出るほど盛況で、特にロジナビVoiceによるピッキングソリューションや、ラックフォークの実機実演が注目を集めました。今後も各地方にて定期的に開催予定ですのでどうぞご期待ください。



TOPIC 2

あのエレトラがおなじみのトミカに。

子どもに大人気のトミカに、ニチュ三菱フォークリフトのエレトラックがあることをご存知ですか。このたび、トミカショップで販売されているDVD「トミカわいわいずかん 警察車両編」の一部で、トミカとともにエレトラックの実車が紹介されました。機会があればぜひお子さまと一緒にご覧ください。



TOPIC 3

安全啓蒙DVD vol.3が近日完成、
より詳しい安全講習会も人気です。

ご好評の安全啓蒙DVDの最新版vol.3【プラットホーム・スロープ編】が3月末に完成します。通常の作業シーンよりも注意が必要なプラットホーム上やスロープでの作業にフォーカスしています。このDVDでご紹介できるのはあくまで一部のみ。より踏み込んだ内容はお客様の現場にあわせて安全講習会で詳しくご説明し、安全な作業環境づくりに貢献しています。ご興味ございましたら最寄りの販売店までご連絡ください。

安全講習会では、DVDのテーマをもとに、詳しい安全対策や実車を使用した講習を行っています。



<安全啓蒙DVDのテーマ>

vol.1【作業員・歩行者編】
服装・身だしなみ、フォークリフトと作業員の事故 ほか

vol.2【フォークリフト作業編】
転倒による災害、墜落・転落による災害 ほか

vol.3【プラットホーム・スロープ環境編】
プラットホームでの作業、スロープでの走行 ほか

TOPIC 4

バイオマス発電展に初出展します。

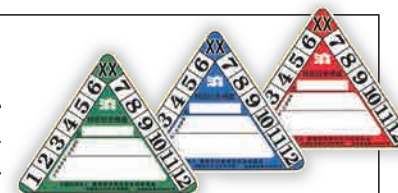
2016年3月2日(水)~4日(金)の3日間、東京ビッグサイトで開催される「第一回国際バイオマス発電展」に初出展します。最新のスーパーやバキュームクリーナーを展示しますので、どうぞお気軽に展示ブース(東1ホール ブース番号E10-20)にお立ち寄りください。



物流用語解説

特定自主検査

フォークリフトを安全に使用するには、作業開始前及び定期的な点検・整備が必要です。そのため、事業者は1ヵ月を超えない期間ごとに1回、また1年を超えない期間ごとに1回、定期に所定の自主検査を実施しなければなりません。この年1回定期に実施する自主検査を「特定自主検査」と呼び、厚生労働省令で定める資格を有する労働者によつて、実施が義務づけられています。当社でも上記の内容の検査を行っていますので、お近くの販売店にお申しつけください。



KYTは、カンタン?

KYT(危険予知トレーニング)は、「本日もKYT日和」のようなイラスト等を用いて危険を予想し、話し合うことで職場の安全意識を高め、事故や災害を未然に防ぐことを目的とした訓練です。物流業界でも多くの現場で取り組まれているため、『これはカンタン』『こんな当たり前』と感じることもあるかもしれません。けれども、油断は大敵です。



「ハインリッヒの法則」をご存知ですか?

この図は、「ハインリッヒの法則」と呼ばれる労働災害における有名な法則です。1件の重傷・死亡災害が発生したとして、統計上ではその裏に29件の軽傷災害と300件のヒヤリハットが起きていくことになるというものです。

平成26年の労働災害における死亡災害発生件数が1,057件ですから、この法則にあてはめると3万件を超える軽傷災害と30万件を超えるヒヤリハットが一年で発生していることとなります。しかもそれらの事故のうち、うっかりや不注意、危険な動作、保護具の使用間違いなどの人に起因する事故原因が70~80%を占めるとも言われています。



『自分だけは』『これくらいは』『今回だけは』は禁物!

うっかりヘルメットの着用を忘れて、急ぎの作業でいつもの指差呼称を省略したりしていませんか?『自分だけは』『これくらいは』『今回だけは』と安易に考えることなく、本日も安全作業でいきましょう。今日も一日ご安全に。

参考:厚生労働省 職場のあんぜんサイト
「死亡災害報告」による死亡災害発生状況(平成26年確定値)
<http://anzeninfo.mhlw.go.jp/user/anzen/tok/anst00.htm>

平成27年度「全国安全週間」スローガン
危険見つけてみんなで改善 意識高めて安全職場



本日もKYT日和 解答例 問題点は見つかりましたか?

安全帯をせずパレットに乗って作業をしていたためパレットが傾き転落した

防止対策例 ①安全帯は必ず装着して作業しましょう。②パレットの上に乗らないでください。*
③運転台、またはパレットとラックとをまたいでの作業はしないでください。

*やむを得ずパレット上で作業しなければならない場合には、労働安全衛生規則(第151条の13及び14)に従って「墜落による労働者の危険を防止する措置」を講じてください。

Q3

読者アンケートのご意見・ご感想を受けて

キャリアもさまざま、世代もさまざま。でも、誰もが気になる他社の例。

テーマはいくつかに分かれるものの、やはり自社以外の各社さまの取り組みを知りたい、参考にしたい、学びたいという声を多くいただきました。現在のニチュ三菱フォークリフト製品・サービスの導入による現場改善導入事例記事「物流デザイン」では紹介できないテーマでもありますので、今後の記事構成・編集の参考にさせていただきます。

Q3のご意見・ご感想の例

- ・他社の取組事例 (KYT・ヒヤリハット関連、ランチ事情、5S・6Sなど)
- ・女性向けの記事や女性社員活躍事例
- ・ゲンバの男子力(オヤジ・イケメン)/ゲンバの男魂
- ・頑張るシニアパワー
- ・フォークリフトのお役立ち情報 (操作の基礎、進化状況、特殊リフト、技術解説など)

monogram創刊号『我ら物流人』アンケートには多くのご回答いただき、ありがとうございました。今後もさまざまな切り口のアンケートを通じて、少しずつですが我ら物流人の実態にオモシロ・オカシク迫っていきます。結果に影響するのはあなたの回答!誌面を盛り上げるためにも、プレゼントをゲットするためにも、ぜひ回答をお寄せください。お待ちしております。

2016年2月吉日 「monogram」編集部一同

— PRESENT —
アンケートに
お答えいただいた方に

2016年
5月末日
まで

抽選で30名さまにトミカ エレトラックプレゼント!!



物流人の実態を解き明かすオモシロ誌上アンケート!

我ら物流人

物流業界で働く私たち(物流人)は、実は…。みなさまからのアンケートを通して、物流人の実態をオモシロオカシク解き明かしていきます。あなたは変わっている? それとも、同じオモイの物流人が多い? ちょっと変わったアンケートですが、息抜きにぜひご協力ください。

FILE 02

聞かせて! 物流業界で働くあなたの休日。

あなたがこだわる休日の過ごし方を教えてください。

アンケートは
こちら

アンケート

Q1 聞かせて! 物流業界で働くあなたの休日。

あなたがこだわる休日の過ごし方を下記から選んで□の中に✓を入れてください(いくつでも)。その他を選んだ方やこだわりコメントはカッコ内に自由にご記入ください。

- 旅行 ドライブ・ツーリング ショッピング デート(^_^) グルメ
昼から一杯(爆) テレビやDVD、録画を見る マウスやスマホが離せない
もっぱら睡眠 ギャンブル 趣味に没頭 ひたすらボーッと
その他()
こだわりコメント

Q2 今回のmonogramはいかがでしたか? おもしろかった記事を3つ選んでいただき、□に✓を入れてください。

- 表紙 ゲンバの女子力 本田技研工業(株)さま記事
ポンド物流(株)さま記事 内外日東(株)さま記事 NEW LINE-UP
TOPICS 物流用語解説 我ら物流人
お役立ちコラム 本日もKYT日和

Q3 今後企画してほしいと思う内容、その他ご意見・ご感想があればお聞かせください。

「ゲンバの女子力」への掲載を希望される女性社員がいらっしゃいましたらぜひ事務局までご連絡をお願いいたします。自薦、他薦は問いません。どうぞお気軽にご応募を!
希望する(後日販売店からご連絡いたします)