



現場改善導入事例
物流DESIGN

[レーザー誘導方式 AGF]
株式会社メイワパックス
兵庫工場さま

[アタッチメント付き FD80]
王子齋藤紙業株式会社
京葉営業所さま

ロングユーザー導入事例
RE-DESIGN

[プラッター]
東京豊海冷蔵株式会社
船橋物流センターさま



業界の最新事情をお伝えする物流マガジン [モノグラム]

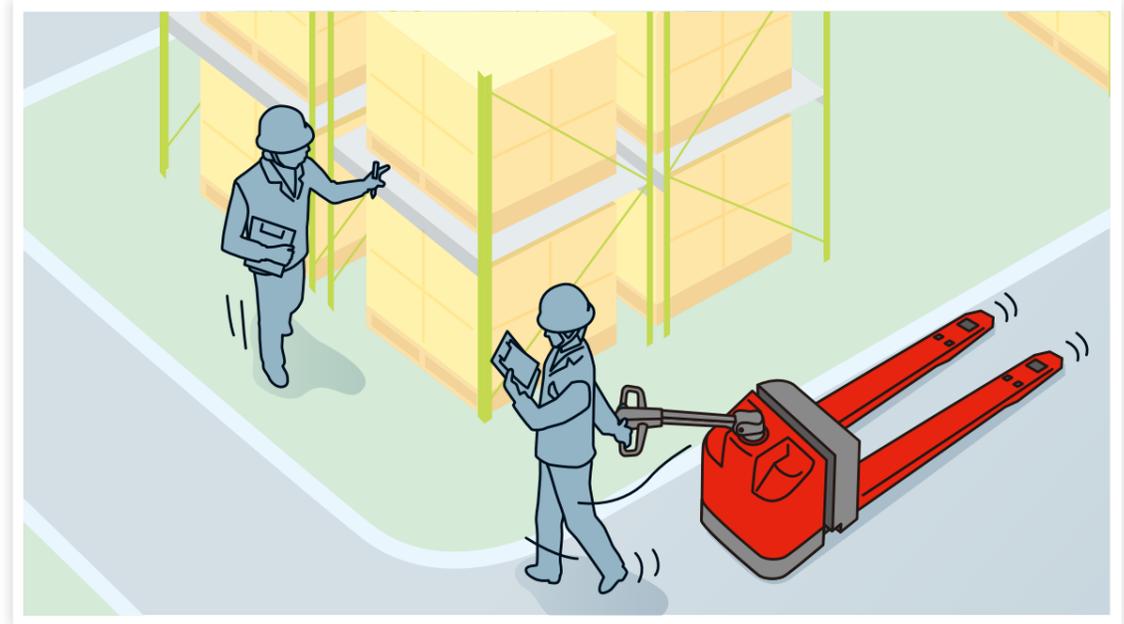
Logisnext

業界の最新事情をお伝えする物流マガジン **Monogram** VOL.06 (2018年3月発行) 発行元: 三菱ロジスネクスト株式会社 マーケティング企画部

危険予知トレーニング

本日も **KYT** 日和

ゼロ災害を目指して安全作業を心がけよう!



問題

どんな危険がひそんでいますか?

パレットコーターを引き指示書を見ながら右側に旋回しようとしています

危険のポイント

- ・パレットコーターのオペレーターと作業者が行き交おうとしています。
- ・パレットコーターは旋回時の内輪差が大きい特徴があります。
- ・オペレーターはすでに右旋回をし始めています。

解答例は18ページをご覧ください→

■ 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。

1t以上のフォークリフトの運転は「フォークリフト運転技能講習」を修了した方に限ります。
最大荷重の1t以上のフォークリフトの場合「フォークリフト運転技能講習」を受講し、または専業主婦の「特別教育」を受講した方を対象とします。
詳細は担当販売店にお問い合わせください。

Logisnext

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688
www.logisnext.com

販売店

現場改善 導入事例

物流DESIGN

DESIGN 1 レーザー誘導方式AGF



あらゆる包装資材の総合メーカー
株式会社メイワパックス
兵庫工場さま



DESIGN 2 アタッチメント付きFD80



リサイクル古紙の備蓄ヤード
王子齋藤紙業株式会社
京葉営業所さま



現場改善 ロングユーザー
導入事例

物流RE-DESIGN

RE-DESIGN プラッター



首都圏の“食”を支える冷凍倉庫
東京豊海冷蔵株式会社
船橋物流センターさま



現場改善 導入事例 物流DESIGN

DESIGN1 あらゆる包装資材の総合メーカー 株式会社メイワパックス 兵庫工場さま	03
DESIGN2 リサイクル古紙の備蓄ヤード 王子齋藤紙業株式会社 京葉営業所さま	07
RE-DESIGN 首都圏の“食”を支える冷凍倉庫 東京豊海冷蔵株式会社 船橋物流センターさま	11
NEW LINE-UP	13
TOPICS	15
我ら物流人	16
お疲れ解消ストレッチ	18

題字「monogram」について
monoはギリシア語で「1つの」という意味で、「monogram」とは、いくつかの文字を組み合わせで一体化した記号のこと。三菱ロジスネクストが持つさまざまな製品ブランドやソリューションで、お客さまに最適なご提案を行い、常に変化し続ける物流とともに私たちが進化し続けたいという想いを込めました。



No.08 福島県

(株)昇栄
棚倉物流センター 勤務
フォークリフトオペレーター

ゲンバの 女子力

すずき あい
鈴木 愛さん(仮名)(写真左)

さとう あや
佐藤 彩さん(仮名)(写真中央)

たなか みほ
田中 美穂さん(仮名)(写真右)

女性ならではの感性で、
丁寧な仕事を心がけています！

鈴木 愛さん
(フォークリフト歴4年)

商品を棚入れする作業で一日中フォークリフトに乗っています。リフトには入社して3年間乗っていたけど、結婚して子供もでき10年のブランクを経て戻ってきました。理由はせっかく免許も持っているし、この仕事をまたやりたかったから。免許がないとできない仕事なので自信と誇りを持っています。皆さんもぜひチャレンジしてみてください。

佐藤 彩さん
(フォークリフト歴5年)

昔の倉庫は狭くて圧迫感があって商品もすごく高く積んであるので怖かった。周りの男性のサポートがすごく助かりましたね。逆に女性

ならではの細かいアドバイスで「ありがとう。助かったよ」と言われると嬉しい、自分の仕事には誇りを持っています。冬は寒い、夏は暑い現場ですが、男女の区別なく一緒に汗をかいて働くことは気持ちいいですよ。

田中 美穂さん
(フォークリフト歴5年)

先輩女性オペレーターから勧められて「カッコいいなあ」と思ってリフト免許を取りました。最初はツメの上げ下げの感覚に戸惑いましたが、慣れてくると楽しい。圧倒的に男性オペレーターが多い職場ですが、丁寧に間違いのない仕事ぶりでは負けていないと思いますよ。男女関係なく、お互いサポートしあってこれからも頑張っていきたいと思っています。

※ご本人のご希望により、お名前は仮名を記載しています。

「ゲンバの女子力」掲載者募集!

自薦・他薦を問いません。このコーナーに出てみたい、出てみたい方がいらっしゃいましたら、ぜひmonogram編集部までご連絡ください。

☞ご連絡は、P17のアンケートハガキで!

レーザー誘導方式AGF

DESIGN 1

あらゆる包装資材の
総合メーカー



株式会社メイワパックス
兵庫工場さま
所在地 兵庫県豊岡市出石町鳥居1077

1962年に大阪市東住吉区で明和化成工業所として創業以来、包装資材の総合メーカーとして成長。「包む」ことに関する無限の可能性にチャレンジし、その「包む」全てにワンストップサービスをコンセプトに、医薬包材・化粧品包材を主力製品とした軟包装分野を強みに、売上は業界でもトップランクに位置している。今年26年目を迎えた兵庫工場は、24時間体制で生産を行う同社の主要拠点の一つ。場内物流においても製品・資材・印刷シリンダーなどの在庫状況をデータベース化した物流管理システム



を採用し、最大限の自動化を実現している。

国内初導入のレーザー誘導方式 無人フォークリフト（AGF）は、 安全・効率・工期などすべてが魅力！

今回、レーザー誘導方式AGFの導入を決定された藤田工場長と実務面で尽力された上原マネージャーにお話を伺いました。



現場の要望と 経営判断が ベストマッチング

お話を伺った方

生産本部 兵庫工場
工場長
ふじた ひろあき
藤田 浩明さま



今回のAGFの代替えにあたっては、社内でも5年前からいろいろと検討を進めていたが、決め手に欠けていたのが正直なところ。待ったなしの状況でしたが、やはり高価なもので妥協はしたくなかった。2年前のある日、三菱ロジスネクストさんから発売のレーザー誘導方式AGFの提案があった時は、メーカー初の新製品だったし、僕自身もちよっと半信半疑でしたが、「これだ！これで進めてみる」と部下に指示を出しました。それほど安全性、作業効率面、工期、コストパフォーマンス、どれを取っても魅力的な製品でした。

その後、当工場の担当者らが三菱ロジスネクストさんの安土工場や物流ソリューションフェアで実物を見て、「やっぱりいい」という話を聞いて、いよいよGOサインを出しました。三菱ロジスネクストさんに決めたのは、やはり

営業さんの熱意と提案力です。あれこれ決めかねている時も、「一番親身になって考えてくださいましたからね。」

導入後の現場の感想を聞くと、「時間的余裕が生まれ、他の作業ができます」と。この感覚はありがたい。現場目線と経営判断をどうマッチングさせるかが工場運営において一番大切です。いくら自動化されてもメンテナンスや指示をするのはやっぱり人ですから、そこに乖離があっては絶対に失敗します。今回はベストマッチングの良い例だと思いますよ。

我々のような装置産業では生産設備も含めてトラブルはつきものですが、このAGFは稼働してまだ2か月ではあるものの、とても順調に動いているので、これからがすごく楽しみです。今後も、収集されるさまざまなデータをもとに、新しい提案をしていただければ嬉しいですね。



subject
課題

電磁誘導方式AGFの老朽化で
トラブル発生

23年間フル稼働していた2台の電磁誘導方式AGFの老朽化でトラブルが発生。一部の交換部品の生産も中止されていたので、故障が発生すれば製造工程に支障をきたす恐れがあり、新たな運搬手段の導入を検討し、5年前から情報収集を進めました。



solution
検討

レーザー誘導方式AGFの
最新情報に注目

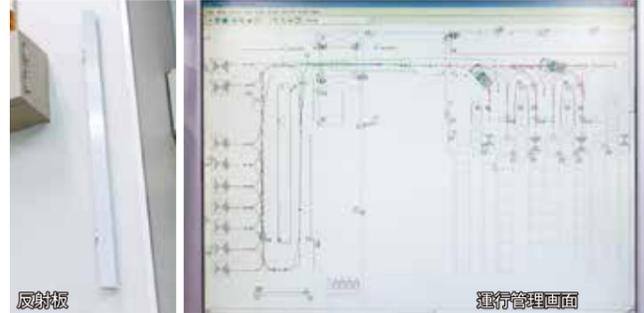
三菱ロジスネクストの工場や物流ソリューションフェア等を見学し、画像誘導方式AGFやライダー方式AGFなどを含めて検討しましたが、三菱ロジスネクストの営業さんから新発売のレーザー誘導方式AGFの事前情報をいただき、当社のニーズと見事にマッチングしたので機種選定を判断しました。



result
効果

安全性の確保と
作業サイクル25%アップ!

2台のAGFがお互いに干渉しないように回避して走行し、作業サイクルも予想以上の25%アップを達成し、安全性も確保されました。また将来の工場レイアウト変更時においてもソフトを入れ替えるだけで済み、大規模な工事が不要なので大いに期待しています。



反射板

運行管理画面

注目



車体のオリジナルラッピングデザイン

国内第一号機、「どうせやるなら面白いものを」ということで、本社デザインルームのスタッフ全員それぞれに自由な発想で検討しました。結果的に、10種類の個性あふれるオリジナルデザインが上がって来ました。

そのなかで今回はクリーンなイメージのデザインが採用されましたが、当社としては初めての試みで、こうしてデザインルームと工場との社内交流が図れたことは嬉しいですね。施工はラッピング方式で、ここでも三菱ロジスネクストさんが細かな部分までこだわって頑張ってくださいました。



側面(左)

正面

側面(右)



いいね!



現場オペレーターが証言!
ココに満足!



高い安全性

旧AGFは老朽化が進み、原因不明のトラブルが出て不安でしたが、新型AGFは走行コースに応じて走行スピードの緩急が設定でき、製品や人の多い場所でも障害センサーが感知して自動的にスピードを落として安全に配慮しながら走行しますので、オペレーターとしても安心して作業に集中できます。



驚きの作業スピード

2台のAGFが互いに車体の位置を把握して走行コースを選定するので、待機時間が大幅に減り、作業サイクルのスピードが格段に早くなりました。他の仕事を終えてAGFが稼働している作業現場に戻ると運搬作業が完了していて、その速さには驚きました。



には驚かされました。今後も物流ソリューションフェアや展示会にアテンドしていただいたり、当社の戦略に合った最新設備をご提案いただき、当社もワンストップサービスでお客様にニーズに応えていきたいと考えています。

導入の切り替え工事は去年の年末年始の休日を利用してやりましたが、ここでも三菱ロジスネクストさんの立ち上げに対する熱意に悪くなつてきたため、早く更新しないといつ故障するかわからないという瀬戸際で、まさにグッドタイミングでした。

今までの電磁誘導方式だと複数台使用した場合、車輛が干渉して停止することがありましたが、現在地在レーザーで認識してお互いが干渉しないように回避しながら双方向に走行ができる。「これなら課題の歩留まりの問題が解消されるし、床面を改修することもなく、壁面に反射板を取り付けるだけの工事で工期も短縮される」と判断しました。

また以前使用していた電磁誘導方式AGFも導入から23年が経過しており、調子も徐々に悪くなつてきたため、早く更新しないといつ故障するかわからないという瀬戸際で、まさにグッドタイミングでした。

今回のAGFの更新に関して、三菱ロジスネクストさんから画像誘導方式やライダー方式などのご提案がありました。なかなか我々のニーズと合いませんでした。そんな時、発売前のレーザー誘導方式AGFの情報に大いに興味を持ち、一昨年12月の物流ソリューションフェアで実物を見た時は正直驚きました。

三菱ロジスネクストの
熱意と提案力に
感服

お話を伺った方

生産本部
兵庫生産営業部 物流課
マネージャー
うえはら ともりのり
上原 友憲さま



今回、同社の現場作業を長年見て来られた田村取締役と佐藤課長にお話を伺いました。

古紙回収増加に伴い、ハイパワーで
環境性能が良い新型の8t車を導入

アタッチメント付きFD80

DESIGN2

リサイクル古紙の
備蓄ヤード



王子齋藤紙業株式会社
京葉営業所さま

所在地 千葉県船橋市高瀬町1-1

王子齋藤紙業は古紙リサイクルのパイオニアとして、1964年3月に古紙問屋、齋藤商店の三鷹集荷場が独立して当時の本州製紙（現在の王子ホールディングス）の一部出資により設立。以来、王子グループの古紙利用状況に連動して業容を拡大し、現在までに首都圏を中心に12か所の営業所を開設している。京葉営業所は1976年9月に開設され、3,100㎡の敷地にトラックスケール（40トン）と梱包工場（900㎡）、古紙ヤード（1,024㎡）を有し、隣接する王子グリーンリソース古紙ヤード（1万1,000㎡）の荷役業務も取り扱っている。



新車購入の決め手はやはり製品力と営業マンの対応力。御社の営業さんとはもう35年の長い付き合いになりますが、何かあればすぐ対応してくれるし、言いたいことを気兼ねなく言える間柄というのはありがたいです。今後とも厳しいことを言わせてもらおうと思いますが、末永くよろしくお願いします。

その頃、今も付き合いのあるTCM（当時）の営業さんが当社の全営業所を回って来られ、その熱意と商品知識力に負けて、徐々に車輛を買い替えていきました。今では当社の50台程度のフォークリフトはほとんど三菱ロジスネクスト製のフォークリフトとなっています。

私が入社した昭和54年は京葉営業所が開設されて3年目で、私はこの現場作業からキャリアをスタートしました。当時、当社の車輛は全て他社製で当営業所でも2台のショベルローダーと2台の3.5tのクランプ付きエンジンフォークが稼働していました。その後、業界の圧縮梱包機の性能が上がり1本あたりのペール（立方体の圧縮古紙）の重量が増え、4.5tさらには6tの車輛を導入していきましました。実はバッテリーフォークを導入した時期もありましたが、やはりパワー不足が否めず、再びエンジンフォークに戻しました。

決め手は製品力と 営業マンの対応力！

お話を伺った方

王子齋藤紙業（株）
取締役 千葉統括
千葉営業所長兼京葉営業所長
たむら まこと
田村 誠さま



subject 課題
古紙回収の増加に伴う
作業の効率化が迫られた

古紙回収量の増加に伴い、当社を含め業界全体でも圧縮梱包機がより高性能のものに入れ替えられました。そのため量はもちろん1個あたりのベール(立方体の圧縮古紙)重量も増え、従来の4.5t~6tクラスの車輛では荷役作業に時間がかかり過ぎていました。



solution 検討
より大型のクランプ付き
エンジンフォークの導入を検討

限られた人員で作業効率を上げるためには、より大型のフォークリフトの導入が急がれました。この分野が得意な御社の営業さんから8tクラスのフォークリフトのご提案があり、社内で前向きに検討しました。



result 結果
作業効率はもとより
現場の衛生環境もアップ

1本あたり1トン以上もあるベールを一度に4本も掴んで運搬できるとあって、作業効率は飛躍的に高まりました。排出ガス規制をクリアした新型8t車も昨年11月から導入され、パワフルな作業能力とクリーンな排出ガスにより、現場作業環境の改善を実現しました。



注目のスペック

特注アタッチメント

アタッチメントは業界仕様に特化された、米国のフォークリフトアタッチメント専門メーカーのものを装着。フォーク部分が薄いため、ベールのすき間に入りやすく、また重量も軽いのでリフト本体の負担も軽減されています。



環境対応新型エンジン



新型8t車には、従来のパワーを維持しつつ、2014年排出ガス規制をクリアした環境対応新型エンジンを搭載しています。従来車種に比べ燃料消費量の5%低減を実現し、最適燃焼でハイパワーとクリーンな排出ガスを両立しています。

排出ガス浄化システム

クリーンな排出ガス実現のため、排出ガスに含まれるPM(粒子状物質)を捕集するDPFとDOC(ディーゼル酸化触媒)に加え、尿素水触媒による化学反応(還元)で排出ガスに含まれるNOx(窒素酸化物)を大幅に低減する尿素SCRシステムを新たに搭載しています。



いいね!

キャビン仕様の運転席

屋外作業が多い現場です。冬場はヒーター、夏場はエアコンの効きがいいキャビン仕様は快適に作業をすることができます。



現場オペレーターの
角川さんが証言!
コソに満足!



リアアンダーミラー

排出ガス浄化システムの導入で後ろのエンジン回りが旧型よりも一回り大きくなったので、リアアンダーミラーの標準装備は安全確認のためにもありがたいです。



この業界は印刷情報用紙を中心に世の中のペーパーレス化が進んで古紙量が縮小する傾向にあり、古紙回収率もかなり高いレベルに達しています。業界全体として縮小傾向にある古紙の集荷量を我々としてもどう上げていくかが課題となつています。そのためにも自社バックカーを保有して、待ちから攻めの業務に転換しているのもその対策の一つです。

さらなる課題としては、他の営業所のように町中にある場合、地域との共生が不可欠です。騒音や振動などの近隣からのクレーム対策としてバッテリー車の導入も視野に入れていますが、まだまだバッテリー寿命や荷役パワーの点からも課題があるので、大型バッテリーフォークの進化を望みたいですね。そういった意味でも三菱ロジスネクストさんには大いに期待しています。

当営業所が管理している備蓄ヤードには、多い日で13トン~25トンのベールを積んだトラックが100台以上も入ってきますので、2台の8tクランプ付きエンジンフォークがフル稼働してやっと処理できる忙しさです。これらの備蓄ベールを週1回の船便で、段ボール古紙は王子マテリア釧路工場へ輸送し、新聞古紙は王子製紙小牧工場へ陸送しています。また、釧路や苫小牧以外に輸送することもあります。量としては段ボール古紙が月1万トン、新聞古紙が月8000トンの規模になります。

作業効率の面からも従来の4.5tや6tの車輛では間に合わなくて、8t車を導入しました。また、昨年10月からは国の排出ガス規制をクリアした新型のFD8014を購入しましたが、パワー面でも劣ることなく一安心しています。排出ガス浄化システムの搭載でエンジン周りが回り大きくなったため、後方の少し見づらい部分は、広い範囲が見える広角のリアアンダーミラーが運転をサポートしてくれています。

大型バッテリー車の
進化にも期待

お話を伺った方

京葉営業所王子グリーンリソース
京葉古紙ヤード担当 課長

さとう ふみお
佐藤 文夫さま





現場は違いますが、1965年開発当時の冷凍冷蔵庫型ブラッターです。おかげさまでブラッターは今年で60周年。長年、ご愛顧いただき誠にありがとうございます。



現場オペレーターが証言!
ココに満足!



安全性能と安全講習会

新型ブラッターは急旋回すると後輪にロックがかかり、車体が安定するので安心です。また、何年も乗っていると気も緩み、自分勝手な運転をしがちになるので、安全講習会は基本を見直すいい機会になったと感謝しています。冷蔵現場はタイヤも積荷も滑りやすい。商品はもちろん周りの人に常に気をつけ安全運転を心がけています。

ハイバックレスト

フォークリフトに積み荷が当たる場合があるため、オプションで標準サイズのレストより約30cm高くしてもらいました。凍って滑りやすくなった荷物の安定度が増し、安全性が高まりました。



冷蔵庫仕様の
レールレス式移動ラック

既設の冷凍倉庫に4年前に設置しました。通常の移動ラックは床にレールを埋め込む工事が大変ですが、レールレス式だとそれ不要で、工費も安く工期も短く済みました。お陰さまで商品収納の効率化が図れました。



プッシュプルアタッチメント



コンテナ内の商品をシートパレットごと一気に引っ張り込むための特殊アタッチメント。主に海外からの積荷の搬入で活躍しています。このアタッチメントが業界全体に普及すれば搬入時の大きな省力化が図れるのではと密かに期待しています。



今回、ブラッターの冷凍庫対応やさまざまな改良を長年見て来られた村田社長にお話を伺いました。

**日本で初めて冷凍倉庫に車輛を持ち込み、
冷凍冷蔵庫仕様フォークリフトの道を拓く**

ブラッター

RE-DESIGN

首都圏の“食”を支える
冷凍倉庫



2号棟外観

東京豊海冷蔵株式会社
船橋物流センターさま
所在地 千葉県船橋市浜町3-1-2

東京オリンピックを翌年に控えた1963年3月に設立された東京豊海冷蔵。高度成長時代、大衆魚(アジ、サバ、イカ)の魚価安定を目的に築地市場の大手卸売会社5社と全漁連の一体体が出資して設立された国策の冷蔵倉庫会社である。多品種少量化を迎えた時代の要請と共に同社の取扱品目も増え、近年は畜肉、野菜、冷凍食品、水産加工品などが主流となっている。人口減少が叫ばれるなか、依然として旺盛な首都圏の需要を背景に、1年365日・24時間体制で大手外食チェーンやコンビニ、レストラン、食品スーパーなどの要望に応えている。

こだわりのスゴさを
改めて感じました

お話を伺った方
船橋物流センター
所長
いせ ゆうじ
伊勢 裕司さま

私が施設担当だった頃に一度、他社メーカーのフォークリフトを試して1か月ほど入れたことがあるのですが、操作レバーや足回りの配置ひとつにしても何か難なんですね。ちょっと遠い、角度が不自然といった感じで。改めて三菱ロジスネクストさんのこだわりが分かりました。

二子ユキさん時代から半世紀以上のお付き合いの中で培った知識や技術、ノウハウがありますので、メーカーさんというのと突っ込んだ話し合いができることに感謝しています。

今後は、既存倉庫の自動化に取り組んでいきたいと思っています。結局、我々はスペースを売る仕事ですし、人手不足も深刻です。省力化は避けて通れない道ですからね。新設ではなく、既存倉庫をあとから自動化するのは大変だと思います。そうした点でもロジスネクストさんには大いに期待していますよ。

繰り返されました。試行錯誤の連続で、ようやく3年後に冷凍庫でも満足に作業できる車輛となりましたが、私は二子ユキさんの高い技術力と素早いサービス力に驚かされました。以来、私は二子ユキさんに惚れ込んでおりまして、当社のフォークリフトは全て三菱ロジスネクストさんのものです。

こうした問題解決のために当社の社員寮に泊まり込んで奮闘してくださいましたのが二子ユキ都本社の設計課長でした。タイヤの形状をさまざまに変えたり、部品の素材の変更も

今から50年以上前、当社に初めてフォークリフトが導入されました。まだ冷凍冷蔵庫仕様のリフトは存在しない時代で、当然一般仕様のブラッターでした。いざ倉庫が稼働するといろんな不具合が出てきました。まずマイナス25度にもなる冷凍庫の結露で床が凍ってタイヤがスリップ。さらにはタイヤと鉄の軸の剥離、リフトの塗装も剥げ出しました。冷凍庫の中と外の温度差で各素材の収縮率が違うことで起こる現象でした。こうした問題が数か月を過ぎた頃から次々と出てきました。オペレーターも私を含めて全員が冷凍庫内での運転は初心者でしたから本当に危なかつた。

高い技術力と
サービス力に
惚れ込んで半世紀

お話を伺った方

東京豊海冷蔵(株)
代表取締役社長
むらた かずおき
村田 一興さま



路面や稼働環境に応じて選ぼう！

カウンター車用タイヤ特集

PICK-UP

パンクの心配がなく力持ち

クッションタイヤ (ノーパンクタイヤ)

その名の通りパンクの心配がないのが特長です。タイヤ径が小さくても大きな荷重に耐えられます。



床面の汚れが目立たない

カラータイヤ (クッションタイヤのみ)

走行時の床汚れが目立たず、清潔感を重視する現場におすすめです。床面の色にあわせて2色から選べます。



乗り心地の良さに定評あり

ニューマチックタイヤ (空気入りタイヤ)

クッション性があるため、乗り心地が良いのが特長です。オペレータの疲労軽減にもつながります。



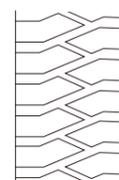
乗り心地と耐久性を両立

エアボスタイヤ (クッションタイヤのみ)

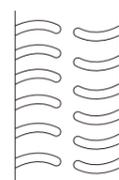
空孔がクッションとして機能し、オペレータや荷物への衝撃を軽減します。メンテナンスフリーで耐久性もあります。



カウンター車のトレッドパターン(エンジン車用)は、主に次の2種類のパターンです。メーカーにより若干異なり、それぞれに特徴がありますので稼働環境にあわせて検討する必要があります。詳細はお近くの販売店までご相談ください。



走行安定性と耐久性の高いタイヤです。路面条件の厳しい場所でも使用をお客さまにおすすめです。



屋内を中心として、比較的良路で使用をお客さまにおすすめです。

車体の周辺360度を映像で確認可能

グッドビューア OPTION



リアカメラ

※LEDライトは別オプションとなります



サイドカメラ

4つのカメラで車体の全周囲をモニターに映像化。状況変化や死角をリアルタイムで確認し、安全作業をしっかりとサポートします。車体の真上から見るような360度俯瞰ビューのほか、前後進レバー操作に応じて前方ビュー/後方ビューを自動切替で運転席のモニターに表示します。

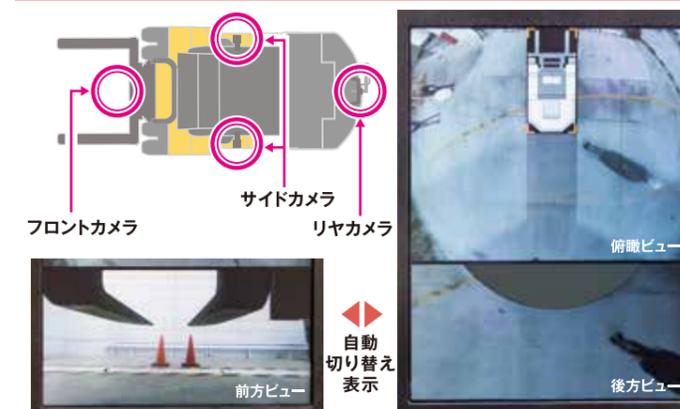
対象機種:エンジンフォークリフト
FD60~100-4、
FD135~230-6



作業性を、安全性を、快適性を
アップする新製品情報

NEW LINE-UP

4つのカメラで映像化



フロントカメラ

サイドカメラ

リアカメラ

俯瞰ビュー

後方ビュー



自動切替表示

バッテリーフォークリフトの補水作業がラクラク

自動補水装置「補水くん」 OPTION



ポンプ内蔵のタンクに精製水を入れるだけ。あとは「補水くん」が自動で補水。

セル一つひとつへの補水は手間もかなり大変。



タンクの残量を一目で確認できるから、精製水の補充タイミングもわかりやすい！



POINT 1 補水時間を大幅短縮

稼働時間が長く、バッテリー容量の大きい車種ほど、補水作業が大変…。「補水くん」なら、補水タンクに精製水を補給するだけ。工程削減で経費節減につながり、希硫酸に触れるリスクも低減できます。

POINT 2 補水忘れ防止

補水忘れはバッテリーに大きなダメージを与えます。「補水くん」なら必要に応じて補水するので安心。バッテリーの早期劣化を防止します。

※補水タンクへの給水は必要

POINT 3 過補水を防ぐ保護機能

補水開始後、補水管の圧力上昇を検出して、完了後に自動的に補水を停止します。学習機能付きバックアップタイマーが、万一の際の過補水を未然に防止します。

対象機種:バッテリーフォークリフト
FB-VII、AGRES BX、PLATTER

ヒトと荷物にやさしい、三菱ロジスネクストの独自機構

グッドランニングシステム OPTION



非搭載車



こんなお客さまに
オススメ

- ✓ 精密機器など壊れやすい物を運搬
- ✓ 段差走行時の荷崩れが心配
- ✓ フォーク作業の騒音対策が必要



搭載車



POINT 1 振動・衝撃の低減

走行中、路面から伝わる積荷への振動や衝撃を吸収、緩和します。精密機器やガラス製品などの取り扱いに最適です。

POINT 2 騒音の低減

段差・悪路走行時のフォークのガタツキ音を抑えます。住宅地や夜間作業などでの騒音対策に効果的です。

POINT 3 疲労軽減・快適性向上

走行中の衝撃を抑えることで、快適に作業を行うことができます。オペレーターへの負担を軽減するため、安全性向上にも寄与します。

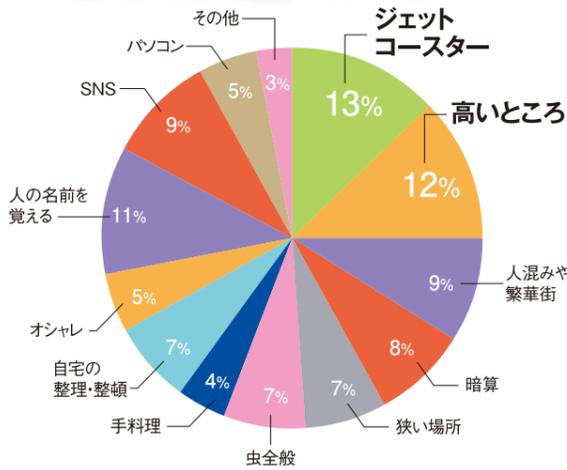
対象機種:エンジンフォークリフト
FOZE、INOMA、FD60~100-4、
FD135~230-6

バッテリーフォークリフト
FB-VII、AGRES BX、PLATTER

Q1 聞かせて!物流人のあなたが
ちょっと苦手なこと。 選択回答の結果

実はジェットコースターや高所が苦手...

安全第一は私生活でも!?



我ら物流人

FILE 05アンケート回答紹介

前号の「FILE 05」アンケート結果から浮かび上がった
我ら物流人の実態をご紹介します。
この結果を見てみなさんはどう思われるのか、
それもまた、興味津々!

今、解き明かされる!
これが我ら
物流人の
実態だ!!



自由回答から

物流人の基本は、
やはり安全!!
思わずほっこりする回答も。

<安全系回答>

- 使用する道具や食べ物は安全面を必ずチェックし、自分の目などで確認することが多い。
- 工場に岸壁がありますが、50cm以内に近づけません。泳げないことも影響しています。
- 観覧車はムリ。「安全は全てに優先する」ですね。

<切実系回答>

- 顔は覚えられけど、名前とのリンクがうまくいかない。
- アウトドアは大好きですが、虫が苦手...
- 人に酔ってしまう。人の流れについていけない。

<男性ならではの自由回答>

- 女性が多い職場での作業...、なぜか集中力が欠けます。
- 奥さんの買い物。
- 香水。飲食店で近くに香水をつけた人がいると少し苦手。

TOPICS

三菱ロジスネクストの
“いま”が見えてくる

TOPIC 1

3種類の無人フォークリフトを比較・検討できる 「レーザー誘導方式無人フォークリフト見学会」を オンサイト研修センターで開催しました

2017年11月28日(火)と12月13日(水)の2日間に分けて、「レーザー誘導方式無人フォークリフト見学会」を開催し、関東一円から合計100名を超える多くのお客さまにご来場いただきました。誠にありがとうございます。物流現場の人手不足の課題や省人化・自動化などの流れを受けて、無人フォークリフトの走行をスマートフォンで撮影するお客さまや熱心な打合せが多数見受けられました。どの無人フォークリフトに対しても「想像より速く、用途がある」といった実感の込められた感想が聞かれました。ご好評を受けて、オンサイト研修センターでは今後もお客さまの課題解決に役立つさまざまなイベントを企画していく予定です。今後ともご期待ください。



SCENE 1

ライダー型無人フォークリフトによる 有人・無人運転のカンタン切り替えをデモ

常時には無人運転、繁忙期やイレギュラーな対応が発生した場合には有人運転に切り替えて使用できる一台二役のライダー型無人フォークリフト。「昼間は有人、夜間は無人で作業し、生産性・稼働率を上げたい」というお客さまも多く、手間の掛からない切り替え作業の様子は、特に多くの注目を集めていました。



SCENE 2

レーザー誘導方式無人フォークリフトの性能を 詳しく比較するデモで実力を評価

磁気棒などを床に埋め込む磁気誘導方式と違い、走行ルートを自在に設定できるレーザー誘導方式無人フォークリフト。デモンストレーションでは、その性能を多角的に検証しました。2台同時走行や有人作業とのサイクルタイム比較、最高スピードでの走行など、実際の実力をお客さまにご覧いただきました。「想像よりもスムーズかつスピード感があり驚いた」という声が多数寄せられました。詳しい比較結果など、ご興味があればお近くの販売店までお問い合わせください。



物流用語解説

インランド・デポ (内陸保税蔵置場)

インランド・デポとは、港から離れた内陸部に設置された輸出入貨物の保管基地です。貨物の通関機能を有しており、通常は港で行う輸入コンテナ貨物の取り出し作業などを省略して、コンテナのままこの場所へ運び込み、取り出しから点検・仕分けなどの作業をすることが可能です。また、内陸での輸送に便利な地点に位置しているため、インランド・デポを起点として輸出貨物を複数の港へ搬送するなど、輸送ルートの効率化を図ることもできます。保管期間中は関税などが掛からないため経費の節減につながります。



〒 000-0000
ご住所 都道府県

貴社名 部署名

役職 お名前

e-mail

TEL () - FAX

必ずご記入ください

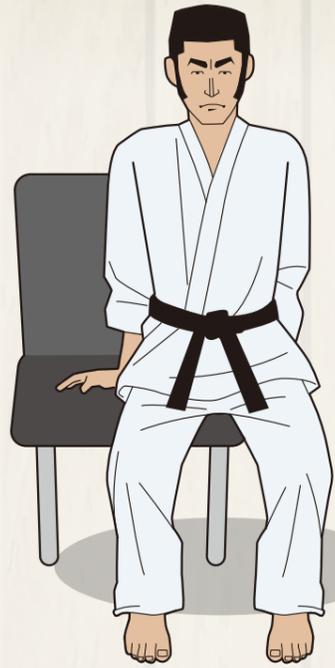
弊社販売店 店名

※monogramは販売店経由でお届けしますので、プレゼント発送の都合上、上記内容をご記入いただき、ご投函くださいますようお願い申し上げます。

※本ハガキにて収集しましたお客さまの個人情報は、プレゼント発送を目的として使用し、その他、いかなる目的にも使用いたしません。

「脚」の硬さを打ち破れ!

武闘派 トレーナーに教わる! お疲れ解消 ストレッチ



反対側もやってみましょう!

step 1 イスに腰掛けて、お尻が半分浮くくらい横にズレて座ります。浅く座る方がやりやすいですね。

step 2 浮いたお尻側の足首を掴み、ヒザが下に向くように、後方へ引きます。

step 3 背中を反るのではなく、軽く丸めたままで背もたれに体を預けます。足の伸びを感じたら、できるだけ長く息をはいてください。



講師 広瀬 賢 Hirose Satoshi

日本ボディバランスコンディショニング協会
ニューロマスキュラーコンディショニングトレーナー
日本国際テコンドー協会公認指導員

大阪府を拠点に活動するパーソナルトレーナー。医療施設・フィットネスジムでの経験をもとに、プロ選手の指導から一般の方のダイエット・身体のケアまでを担当。第28回全日本テコンドー選手権大会マッギ50kg級第3位。著書に、「疲れやすい」、「痩せにくい」そんなカラダとは、明日からさようなら!!寝る前にできるたった10個のケアワーク(2016年、Kindle版)ほか。



本日もKYT日和 解答例 問題点は見つかりましたか?

旋回中に作業者をロードホイールの内輪差で巻き込んだ

防止対策例 ①オペレーターは内輪差を意識し、旋回を開始する位置に十分注意しましょう。
②指差呼称を活用し、周囲の安全を確認しましょう。

Q3 読者アンケートのご意見・ご感想を受けて

ゲンバの女子力特集に強い反響。
女性からの共感の声が多数。

ゲンバの女子力特集に関するご感想

- ・とっても良かったです。私もリフトに乗ってみたいと思いました。
- ・フォークリフトで女子力UP!?意外で面白かったです。可愛いリフトもそのうち出て来たりして。
- ・最近、現場でバリバリ働く男前な女性が増えていますよね。励みになりました。

新たなテーマに関するご意見

- ・港湾の大型フォークリフトなど、特殊なリフト見学ツアー。あったら絶対に行きます!
- ・運転技術コンテストのように技術を競う企画。

monogram「我ら物流人」アンケートに多くのご回答をいただき、ありがとうございました。今後もさまざまな切り口のアンケートを通じて、少しずつですが我ら物流人の実態にオモシロ・オカシク迫っていきます。結果に影響するのはあなたの回答!誌面を盛り上げるためにも、プレゼントをゲットするためにも、ぜひ回答をお寄せください。お待ちしております。

2018年3月吉日 「monogram」編集部一同

— PRESENT —
アンケートに
お答えいただいた方に

2018年
6月末日
まで

抽選で30名さまに
オリジナル折りたたみ傘&傘カバーギフトセット
プレゼント!!



物流人の実態を解き明かすオモシロ誌上アンケート!

我ら物流人

物流業界で働く私たち(物流人)は、実は…。みなさまからのアンケートを通して、物流人の実態をオモシロオカシク解き明かしていきます。あなたは変わっている?それとも、同じオモイの物流人が多い?ちょっと変わったアンケートですが、息抜きにぜひご協力ください。

FILE 06

聞かせて!

物流人のあなたが
今年度、頑張りたいこと。

あなたが「今年度、頑張りたいこと」を教えてください。

アンケートはこちら

アンケート

Q1 聞かせて!物流人のあなたが今年度、頑張りたいこと。

あなたが「今年度、頑張りたいこと」を下記から選んで□の中に✓を入れてください(いくつでも)。その他を選んだ方やこだわりコメントはカッコ内に自由にご記入ください。

- 新たな趣味 英会話でペラペラ 家族を大事に 禁煙で健康に
 筋トレで肉体改造! 資格の勉強 知的に読書を もっと仕事!!
 その他()

こだわりコメント

Q2 今回のmonogramはいかがでしたか?
印象に残った記事を3つ選んでいただき、□に✓を入れてください。

- 表紙 ゲンバの女子力 (株)メイワックスさま記事
 王子斎藤紙業(株)さま記事 東京豊海冷蔵(株)さま記事
 NEW LINE-UP TOPICS 物流用語解説 我ら物流人
 お疲れ解消ストレッチ 本日もKYT日和

Q3 今後企画してほしいと思う内容、
その他ご意見・ご感想があればお聞かせください。

「ゲンバの女子力」への掲載を希望される女性社員がいらっしゃいましたらぜひ事務局までご連絡をお願いいたします。自薦、他薦は問いません。どうぞお気軽にご応募を!
 希望する(後日販売店からご連絡いたします)