

三菱ロジスネクスト 無人フォークリフトの強み

- 1 1971年世界初の無人フォークリフトを開発したパイオニアならではの現場における安全性の確保
- 2 導入実績トップシェア（長年の経験が導く最適提案）
- 3 豊富なLINE UP（レーザー誘導方式／磁気誘導方式／ライダー型／3方向荷役型 AGF）による様々な運用への対応
- 4 国内450拠点以上、安全・安心・信頼のアフターサービスネットワーク

三菱ロジスネクスト レーザー誘導方式無人フォークリフトの特徴

- 1 床工事不要（既設や賃貸の工場・倉庫に最適）
- 2 稼働を止めずに設備導入（工期短縮）
- 3 オペレーションの変化に柔軟に対応（レイアウト変更、役割追加、増車、減車など）
- 4 独自の複数台運行制御システム「Route Optimizer」の採用で生産性が向上

レーザー誘導とは

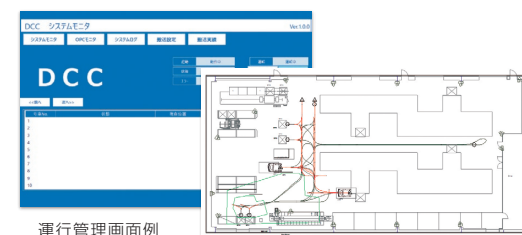
無人フォークリフト上部のレーザー
スキャナで反射板をスキャンし、車輛
の現在地を認識して走行する技術です。



レーザースキャナ

Route Optimizerとは

運行管理端末に入力した複数の稼働指示に従い
レーザー誘導方式無人フォークリフトが、複数台同時
に最適ルートで効率的に稼働できるシステムです。



運行管理画面例

三菱ロジスネクスト 無人フォークリフト LINE UP

商 品 名	PLATTER Auto		PLATTER Auto		RACK FORK Auto
誘 導 方 式	レーザー誘導	磁気誘導	磁気誘導	レーザー誘導	磁気誘導
床 面 工 事	不要	必要	必要	不要	必要
有 人 運 転	—	—	○	—	—
3 方 向 荷 役	—	—	—	○	○
Route Optimizer	○	—	—	○	—

■ 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
■ このカタログの内容は2020年8月現在のものです。
■ 京都工場並びに滋賀工場、安土工場はISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

1t以上のフォークリフトの運転は
**技能講習
修了証
が必要です！**
● 最大荷重の1t以上のフォークリフトの場合「フォークリフト運転技能講習」を修了した方に限ります。
● 最大荷重の1t未満のフォークリフトの場合「フォークリフト運転技能講習」を修了、または専業主婦の行う「特別教育」を受講した方を対象とします。
● 詳細は担当販売店にお問い合わせください。

Logisnext

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688

www.logisnext.com

販売店

物流システム導入事例 Vol.1 印刷業向け自動化システム



印刷工程の自動化を無人フォークリフト導入により実現。 ロール紙・枚葉紙の搬送・保管・印刷機への取付を自動化。

- 紙は重く、搬送・保管作業は危険。若い男性にしか原紙の供給を任せられない。
- 慢性的な人手不足。熟練社員に頼らざるを得ない。



課題
〈人手作業〉

〈無人化〉

工程 1 2 3 4 5 6

導入効果

- 人を介さないシステムにより安全作業を実現し、製品品質も向上。
- 省人化を実現。作業オペレーターから管理業務へのシフト等、人員の効率的配置。
- 人手不足も解消。安定的な生産を実現。
- ロール紙専用パレットの使用により、保管・搬送効率アップ。印刷機への自動取付も可能。

▼ 無人化工程 ▼

工程 1

原紙入荷～保管

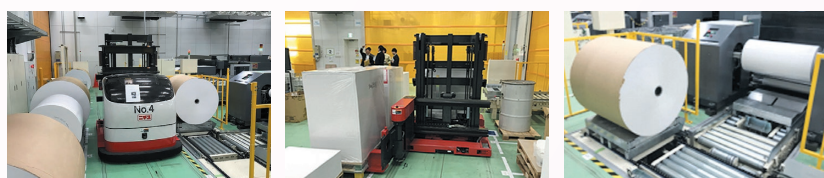
トラックよりロールランプ仕様フォークリフト等で専用パレットに積卸し、**無人フォークリフト**で原紙保管ラックに仮置き。



工程 2

印刷機への供給

原紙を**無人フォークリフト**にてコンベア・印刷機に供給。



工程 3

原版・インキ缶の供給・回収

無人フォークリフトで製版室、インキ置場から印刷機に搬送。

工程 4

工程 6

空パレットの供給

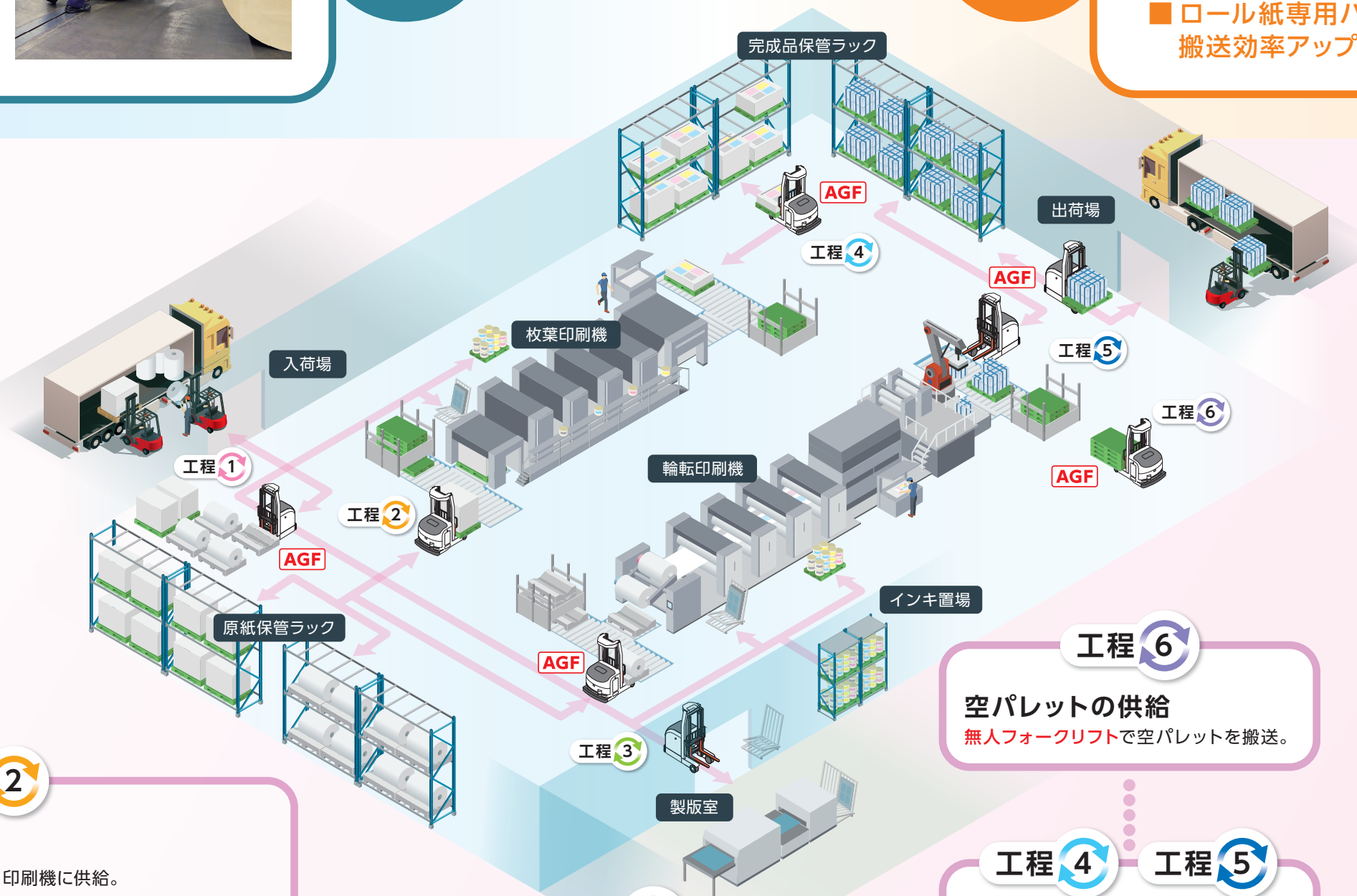
無人フォークリフトで空パレットを搬送。

工程 4

工程 5

完成品のラック保管～出荷場

印刷機から排紙された完成品を**無人フォークリフト**で完成品保管ラックに仮置き後、出荷場に搬送。



AGF Automated
Guided
Forklift

